

ASP2030高速钢固溶棒

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | ASP2030高速钢固溶棒 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

ASP2030高速钢厂商 带材 锻打圆

ASP2030高速钢，又名风钢或锋钢，意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，并且很锋利，它是一种成分复杂的合金钢，含有钨、钼、铬、钒等碳化物形成元素，合金元素总量达10~25%左右，它在高速切削产生高热情况下(约500℃)仍能保持高的硬度，HRC能在60以上，这就是高速钢主要的特性——红硬性，高速钢由于红硬性好，弥补了碳素工具钢的致命缺点，可以用来制造切削工，并广泛的应用于螺丝冷镦成型模具，高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过退火、淬火、回火等一系列过程，退火的目的是应力，降低硬度，使显微组织均匀，便于淬火，退火温度一般为860~880℃，为进一步提高硬度和耐磨性，一般要进xing2~3次回火，回火温度560℃，每次保温1小时。

ASP2030法国埃赫曼ASP2030粉末高速钢标准ASPASP2030化学成分:碳 C : 1.28 铬 Cr : 4.20 钼 Mo:5.00 钨 W:6.40 钴 Co : 8.50 钒 V : 3.10 硬度 (HB) : 软退火 : 300 ; 冷轧或拉拔 : 320 ; 特性与应用 : 高性能的含钴牌号。

性能:用高速钢制造切削工具，ASP2030除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，ASP2030还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指刀具在高速切削时，ASP2030刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650℃，ASP2030保温1小时,然后冷却,这样反复4次后测量其硬度值。检验:高速钢碳化物不均匀度与试样的腐蚀时间有关。有关标准中只提出腐蚀要适当不能过腐蚀，ASP2030这一点往往被人们所忽视。实践证实，ASP2030如果发生了过腐蚀，ASP2030就会将碳化物染黑，ASP2030表现出不均匀程度改善的假相，ASP2030就可能将质量不好的高速钢误判为优质钢，ASP2030这一点尤为重要。