

鼎亿放电加工机

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 鼎亿放电加工机 |
| 公司名称 | 东莞市大岭山鼎亿机械厂 |
| 价格 | 60000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鼎亿 型号:ZNC-540 工作行程:840*460 |
| 公司地址 | 东莞市大岭山杨屋第一工业区祥锋街53号 |
| 联系电话 | 0769-85618039 |

产品详情

· 产品名称：火花机

· 型号：znc-540 80a

· 专业硬制合金、白钢、钨钢、电脑接插件、端子模放电机

火花机床身特点：

1. 机床床身采用有限元技术分析，床身采用整体 t 型设计，低面宽的床身、工作台移动范围在床身铸件之内，最大限度保证几何精度和机床部件元变形，“十字”工作台结构，减少 x y 轴移动的起伏误差和偏转误差，实现数控轴全行程运动的稳定性。
2. 采用品质优良的强韧铸铁，结构加强筋的科学合理公布，使得床身、立柱获得了高刚性和最小的热变形，从而使得机床实现了高精度、高速度的加工性能。
3. 单立柱主轴的高刚性设计，滑道装置交叉线性滑轨，行程顺畅，采用滚珠螺杆，传动轻巧，确保维持稳定的高精度、高响应，又利于主轴的高速平稳招刀运动。
4. 滑轨采用v型与平面设计，并采用复盖超强耐磨合成材料（tercite-b）耐磨片，大大降低导轨间的摩擦系数，清除了机床运动时导轨可能产生的爬行现象，提高了机床的运动精度，各个接触面皆经过高标准铲

花处理，精细的铲花作业，让滑动导轨面产生均匀油膜，消除快速移动时的漂浮现象，保证机床的动态稳定性及长久操作使用精度高。

5. 机床工作台经过高频淬炎硬化处理，经过高周波处理精密研磨，表面不易磨损。

火花机电箱特点：

1. 具十段自动细修功能，可由粗-中-

细一次加工完成，可以自动编辑，依照人的经验去编辑加工条件；autoz

2. 自动编辑，给予最大深度初始电流，及完成的粗细选择，系统就会自动将加工条件编辑完成；智慧型条件编辑，只要选择电极形状，电极与工件材质，电极截面积及加工完成粗细选择与深度设定就会自动将加工条件编辑号。

3. 全功能放电选择，操作界面简单易懂，机械状态一目了然。

4. 全新电源设计符合欧洲ce安全标准，可防尘、防水、防干扰，提高电子板的寿命。

5. 采用工业级pc-base控制器及dom记忆体：dc、servo、driver。有过电流，过速度，超负载，短路保护。

6. 低电极消耗率，功能强劲适合多种不同材质的放电加工。

7. 具点对点自动辅助定位功能，具自动靠模及中心点寻找功能，提供更多快捷较模功能。

8. 机械原点自动规零，加工中途停电时电脑会自动寻找机械原点。

9. 采用中英文操作界面，可按照使用者习惯进行选择输入，键盘简单，易学易懂。

高精度和持久的精度保持性

丝杆、导轨、电机等选用国际一流品质的产品，保证机床长期使用的精度稳定性和保持性，具有高刚性和高灵敏度。

数控轴采用日本三洋直流伺服电机和高精度滚珠丝杆连接，减少传动误差可提高刚性。

机床产品依据 j i s 标准制造，每台机在出厂之前全部粗度检验测试，出厂留有足够的精度储备检测表，保证每台机精度。

品质保证

机床几何精度、位置精度、动态和静态精度全面检验。

在产品交付给用户之前，产品必须经过机床精度、加工工艺指标（包括大电流全功率，大面积高光洁度加工，最小电极损耗加工等）电气可靠性试验等检验，以确保产品的质量可靠性。

进口化的电气元器件采购和专业的元器件筛选与老化。

机械规格

| 机型规格 | znc-350 | znc-430 | znc-438 | znc-450 | znc-540 |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 左右行程 (mm) | x轴 = 350 | x轴 = 400 | x轴 = 400 | x轴 = 450 | x轴 = 500 |
| 前后下次(mm) | y轴 = 250 | y轴 = 300 | y轴 = 300 | y轴 = 350 | y轴 = 400 |
| 主轴行程(mm) | z轴 = 180 | z轴 = 200 | z轴 = 200 | z轴 = 200 | z轴 = 210 |
| 机头行程(mm) | z 1轴 = 200 | z 1轴 = 250 | z 1轴 = 250 | z 1轴 = 250 | z 1轴 = 300 |
| 工作台尺寸 (mm) | 550*280 | 700*360 | 700*360 | 740*420 | 840*460 |
| 电极荷重 (mm) | 80 | 120 | 120 | 180 | 120 |
| 工件荷重 (mm) | 600 | 1000 | 800 | 1100 | 1300 |
| | | | | | |

| | | | | | |
|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 最大工件尺寸 (mm) | 700*480*450 | 850*550*520 | 850*550*520 | 1100*680*580 | 1130*720*620 |
| 油槽外径尺寸 (mm) | 960*530*420 | 1180*650*420 | 1180*650*420 | 1300*880*420 | 1420*840*550 |
| 油箱外径尺寸 (mm) | 1000*900*400 | 1100*880*560 | 1100*880*560 | 1100*880*560 | 1300*980*560 |
| 油箱容积 (l) | 320 | 380 | 360 | 380 | 500 |
| 机器重量 (k g) | 900 | 1400 | 1400 | 1900 | 2400 |

电箱规格

| 规格 | znc电箱规格 | c n c |
|-----------|---------------------------|-------------|
| 荧屏显示 | 15 " crt,彩色 | 15 " c |
| 控制系统 | 工业级电脑 | 工业 |
| (遥控器)移位速率 | 0.005mm(每单位)x1 , x5 , x10 | 0.005mm(每单 |
| 程序档案存储 | 60组 | 60 |
| 最大加工电流 | a | 50 60 100 |
| 输入电力 | kva | 4.5 6 10 |
| 最大加工速度 | mm/min | 360 560 700 |
| 电极消耗度 | %% | <0.2 |

| | | | |
|----------|-----|---------------|------------|
| 最佳表面精细度 | mra | 0.18 | 0 |
| 外观尺寸 | mm | 860*720*1950 | 860*7 |
| 包装尺寸 | mm | 900*1000*2090 | 900*10 |
| 净重 | kgs | 210 | 2 |
| 加工设定组数 | | 1 | |
| 加工设定段数 | | 10 | |
| 加工方式 | | 向上加工，向下加工 | 四方、交叉、圆 |
| 摇动方式 | | 无 | xy(z轴锁定)， |
| 连续加工最多孔数 | | 1个 | 100个(固定孔可重 |