

# ASP 30高速钢薄壁管

产品名称	ASP 30高速钢薄壁管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### ASP 30高速钢棒材 板材 圆棒

ASP 30其主要特性是碳化物颗粒细，分布均匀、韧性好，但脱碳敏感性和过热敏感性大、热加工和热处理范围窄，含钴高速工具钢是在通用高速工具钢的基础上加入一定量的钴，可显著提高钢的硬度、耐磨性和韧性，粉末高速工具钢是用粉末冶金方法产生的，首先用雾化法制取低合金高速工具钢预合金粉末，然后用冷、热静压机将粉末压实成全致密的钢坯，再经锻、轧成材，粉末高速工具钢的碳化物细小、分布均匀，韧性、可磨削性和尺寸稳定性等均很好，可生产用铸锭法个可能产生更高合金元素含量的超硬高速工具钢，粉末高速工具钢可分为3类，类是含钴高速工具钢，其特点是具有接近硬质合金的硬度，而且还具有良好的可锻性、可加工性、可磨性和强韧性，是无钴高钨、钼、钒超硬高速工具钢，第三类是超级耐磨高速工具钢，其硬度不太高，但耐磨性很好，主要用于要求高耐磨并承受冲击负荷的工作条件。

ASP30是一种钴基粉末高速钢，是瑞典一胜百高品质粉末高速钢，高达8.5%的含钴量对热强度/硬度、抗回火性以及弹性模量有着显著的影响。钴的存在对耐磨性几乎没有影响，因为钴未形成碳化物，ASP30的耐磨性强弱与钢材的基本成分的多与少有关而不是钴（如ASP23）。另外，钴的存在除了增加压缩强度与高温性能外还稍微降低了韧性和硬化能力。ASP30的特性ASP30是一种高合金粉末高速钢，其特性为：  
、高耐磨性、高硬度下高压压缩强度、良好的整体淬硬性、良好的韧性、良好的热处理尺寸稳定性、良好的磨削性和机加工性、非常好的抗回火性ASP30的化学成分%C1.28；Cr4.2；Mo5.0；W6.4；V3.1；Co8.5。标准规范AISI (M3:2 + Co), WNr. 1.3244,SKH 40交货状态软性退火状态，高300 HB冷拉高320 HBASP30的应用、高耐磨性和罕有的良好压缩强度相结合能应用于重型成型操作模具。  
、在某些冷作操作里，模具的工作面（如切割边或成型面）可能达到超过200 °C的温度，这种状况可以在高速压制的模具中证实。同样，在重型成型操作中期待模具的高温性能。  
。ASP30的物理性能  
温度20 400 600 密度kg/m<sup>3</sup> 8 040 7 935 7 880弹性模量MPa 240 000 214 000 192 000热膨胀系数20 起每 - 11.8 x 10<sup>-6</sup> 12.3 x 10<sup>-6</sup>热传导系数W/m 22 26 25比热J/kg 420 510 600

粉末冶金高速钢也叫粉末高速钢是合金粉末的制成技术，在冶金技术较先进发展研发至今已逾二十五年历史，粉末高速钢制成与传统高速钢不同处在于制造程序上之差异，及加添些不足的金属元素，亦可依需求熔炼制出各种成份元素的钢料。ASP 30大体上与传统高速钢一样分为Mo(钼)系及W(钨)系两大类型。ASP

30Mo系的材料韧性较佳，W系的材料耐磨性较好，高温硬度较高，耐冲击较强。ASP 30高速钢自1900年问世以来，高速钢的生产大多采用传统冶金方法，即铸锭-锻轧工艺。由于钢的合金量高，化学成分复杂，铸锭-尺寸大，冷却速度缓慢等缘故，在其凝固时不可避免地会产生粗大的莱氏体碳化物偏析组织。ASP 30碳化物偏析是高速钢中存在的一个普遍的质量问题，偏析的存在不仅给钢的锻、轧等热加工造成困难，而且还明显地损害了钢的各种性能，限制了高速钢合金含量的增加，影响了高速钢的发展。ASP 3020世纪60年代以来，粉末冶金领域雾化法制取高质量预合金粉末得到了迅速发展，加上冷、热等静压机的问世和应用，使得采用粉末冶金工艺生产高性能合金材料成为可能。粉冶高速钢就是采用这种全新工艺而得到新型高合金钢的成功先例。粉末冶金工艺不仅解决了传统冶金工艺中存在的碳化物组织质量问题，而且还开辟了一条一般铸锻工艺难于或不可能生产的超高合金含量的高速钢的新途径。ASP 30粉末冶金高速钢，简称粉冶高速钢，或PM高速钢。ASP 30