

离心选矿机、水套离心选金机价格、离心机之重选设备

产品名称	离心选矿机、水套离心选金机价格、离心机之重选设备
公司名称	中国科大矿砂机械有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:科大 型号:kdstl-80 功率:1
公司地址	山东潍坊青州弥河工业园
联系电话	13583656805

产品详情

水套式离心机生产基地，青州科大矿砂机械有限公司位于青州市弥河工业园，生产离心机、鼓动溜槽、摇床、混汞机等成套选矿设备，水套离心机是专为金，银，锡，铅等贵金属设计的新型重选设备。对金矿效果尤其显著，经实验证明，该机对300目以上个体金回收率到达95%以上，富集比可达1000倍。完全可以替代固定溜槽，螺旋溜槽，跳汰机等重选设备。并有效的解决了传统溜槽微细金跑尾的问题。水套式离心选矿机是我公司研制的一种重力选矿设备，它适用于砂金、脉金矿和多金属矿的单体金回收，取代汞板作业，也可从含金浮选金铜精矿和浮选精矿中分选单体金。水套式离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。选矿部件分为内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层椎体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。水套离心机在利用传统离心选矿机的选矿原理的同时，又别具特色的在选矿部件内表面施加反冲压力水，以克服传统离心选矿机在选矿过程中，由于矿层板结，导致选矿回收率下降的缺陷。这一新特点是通过在离心机中加入一水套的特殊方式来实现的。选矿试验证明，入选粒度在小于4mm的锡矿、铅矿、锑矿、银矿、金矿等多种重矿，重矿的回收率可达到90%以上；入选粒度小于2.5mm的重矿，重矿的回收率达到92%以上。工作原理机构造：

水套式离心选矿机是由给矿管、机架、尾矿槽、驱动电机、竖轴和选矿部件等部分组成。选矿部件分为

内、外两层，内层为戴头圆锥体，内层椎体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：0.03-0.06mpa。

1、抽砂泵直接上料。操作简单。

2、离心机选金方式，回收率高。

3、进料粒度5mm一下，矿浆浓度30#左右。

4、处理量根据客户要求定做。

本公司可以根据客户需求加工定制各种产品，价格为参考价格，具体详情请电议

联系人：坚洪静 手机：18615908621 qq:2745934789