

S790百禄高速钢高速钢耐高温

产品名称	S790百禄高速钢高速钢耐高温
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S790百禄高速钢高速钢板材管材带材丝材

S790百禄高速钢近年来还采用快锻液压机开坯、精锻机成材的新工艺，高速工具钢性能分析高速钢需通过特殊的热处理才能获得所需的性能，一般淬火温度均接近这种钢的熔化温度，例如高钨钢为1270~1290℃，钨钼钢为1210~1240℃，高钼钢为1180~1210℃，一般采用540~560℃回火三次，以得到二次硬化的*佳效果，对韧性和红硬性有不同要求时，可适当调整淬火温度，粉末冶金高速钢可保证碳化物细小和均匀分布，对改善高碳高钒高速钢的磨削性、改进热加工性，减少淬火变形以及提供碳化物质量优异的大尺寸钢材确有独特优点；可以生产出合金含量更高和切削能力较大的高速钢，近年来高速钢刀具的真空热处理获得广泛应用；刀具的yangdan化、碳danyang共渗等表mian化学热处理。

BOHLER S790 High Speed Steel 日本日立高速工具钢 S790高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S790高速钢化学成分：碳 C：1.29 铬 Cr：4.20 钼 Mo：4.98 钒 V：3.03 钨 W：6.33 S790出厂状态：退火 HB280 S790热处理硬度：HRC64-66 S790高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

宽度及厚度增大+0.03%-0.13% 深冷处理模具如需保持稳定的尺寸，S790百禄高速钢可依以下方法做深冷处理淬火后必须立即冷至-70~-80℃之间，S790百禄高速钢保持1-3小时，S790百禄高速钢然后在回火，S790百禄高速钢深冷处理后，S790百禄高速钢硬度将增加约1HRC。保温1-3小时，S790百禄高速钢硬度将会提高1-3HRC。避免处理复杂形状的工件，S790百禄高速钢以免增加开裂的风险。ASP60的放电加工如果工件在淬回火状态下放电加工，S790百禄高速钢电加工表面会产生一层重熔层（白层）和淬硬未回火层，这两层非常脆，S790百禄高速钢因此影响模具的表面性能。当工件表面进行放电加工，建议对其表面进行精放电，S790百禄高速钢如低电流，S790百禄高速钢高频率。为得到更好的性能，S790百禄高速钢电加工白层应被去除。然后工件需在约535℃进行回火。ASP30_瑞典一胜百粉末高速钢 ASP30特性 ASP30应用 ASP30瑞典一胜百粉末高速钢 ASP30是一种钴基。