

厂家生产厨余垃圾螺旋输送机 污泥处理设备

产品名称	厂家生产厨余垃圾螺旋输送机 污泥处理设备
公司名称	河南鹏发机械设备有限公司
价格	1200.00/米
规格参数	型号:wls150 材质:碳钢 自动化程度:全自动
公司地址	王村镇工业园区
联系电话	15537322783

产品详情

如何安装直线振动筛的振动电机？

对于线性振动筛，振动电机的安装过程非常简单。只需要用地脚螺栓和筛框固定即可。关闭是选择合适的安装位置。线性振动筛的电动机安装位置通常是灵活的。底部，侧面，顶部等是三个。

1.振动电机安装在线性屏幕的底部。

这是安装线性振动筛振动电机的常用方法。通常建议客户选择这种可靠的安装方式，并节省空间。

如果客户现场的宽度有限，除线性筛分机外，线性筛网两侧应有**的宽度，以方便进料，维护等操作。如果整体设备太宽，则不适合或几乎不放下。但以后使用不方便。

当然，这个问题也可以通过减小线性屏幕的屏幕框架的总宽度来解决，但这将导致设备的屏蔽区域减小，从而导致较小的处理量，从而影响筛选效率和生产计划，因此可以选择振动电机。

它安装在设备的底部，以减小线性屏幕的整体宽度。

这确保了设备的筛分区域，不影响产量和筛分效率，并大大降低了线性筛设备的整体宽度。

直线振动筛使用现场：

DZSF型直线振动筛适用于0.74-10mm，含水小于7%，无粘性物料的任何干式物料的筛分。主要用于磨料磨具原料、化工、塑料、医药、树脂粉、陶瓷原料、冶金、建材、粮食、化肥等行业中的干式粉状、细颗粒状或细微粉物料的筛分。

直线振动筛木框结构筛网换装方法：1、将筛网压网木条取下

- 2、将新购置的筛网平铺于中间的木框之上，保证筛网平整
- 3、用铁钉将压网木条固定，保证筛网铺平绷紧

直线振动筛常见问题：

- 1、物料只会上下跳动，而不向前行走。

主要原因是两台振动电机运转方向不对，调整单台振动电机转向即可。

- 2、振动电机发出异常响声。

这说明振动电机轴承内缺少润滑脂或固定螺栓松动，向注油口加油或者将松动螺栓紧固即可。

- 3、筛网经常损坏或松动。

筛网是由网架固定成型，所以应该检查网架是不是有变形或开裂，遇到开裂后及时补焊或者更换新网架。

- 4、筛分精度达不到生产工艺要求。

这种情况是操作过程中投料过多或过快造成的，遇到这种情况可以换成机械式定时定量给料。

- 5、整机来回晃动侧偏移。

这种情况一般都是筛机上安装的减震弹簧损坏或者变形造成的后果，及时更换减震弹簧即可