

## S690百禄高速钢高速钢薄壁管

产品名称	S690百禄高速钢高速钢薄壁管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### S690百禄高速钢高速钢材料 参数厂家

S690百禄高速钢性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，缺点：高温切削性能和W18相比稍差，缺点：碳化物分布常不均匀，强度与韧性不够强，热塑性差，不宜制造成大截面刀具，高速工具钢的硬度基本由其含碳量决定，大部分钨、钼、钒及一部分铬和碳相结合，形成碳化物，因为这种碳化物的硬度远比碳素钢中的碳化物e3c(见第56页的渗碳体)和马氏体高，所以提高了高速工具钢的耐磨性，b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢）b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢）。

BOHLER S690 High Speed Steel 日本日立高速工具钢 S690高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S690高速钢化学成分：碳 C：1.35 铬 Cr：4.13 钼 Mo：5.00 钒 V：4.13 钨 W：5.88 S690出厂状态：退火HB280 S690热处理硬度：HRC64-66 S690高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

S690百禄高速钢用高速钢制造切削工具，除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指dao ju在高速切削时，刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650℃，保温1小时，然后冷却，这样反复4次后测量其硬度值。

S690百禄高速钢高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点，如钨系高速钢为1210~1240℃，高钼系高速钢为1180~1210℃。淬火后一般需在540~560℃之间回火3次。提高淬火温度可以增加钢的红硬性。为了提高高速钢dao ju的使用寿命，可对其表面进行强化处理，如低温qing化、dan化、liudan共渗等。

S690百禄高速钢出厂状态：255HB

S690百禄高速钢淬硬温度：1220-1240

S690百禄高速钢硬度： 63