

S590高速钢高速钢制造商

产品名称	S590高速钢高速钢制造商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S590高速钢高速钢带材 管材 规格

S590高速钢物理性质高速工具钢的淬火温度很高，接近熔点，其目的是使合金碳化物更多的溶入基体中，使钢具有更好的二次硬化能力，高速工具钢淬火后硬度升高，此为次硬化，但淬火温度越高，则回火后的强度和韧性越低，淬火后在350 以下低温回火硬度下降在350 以上温度回火硬度逐渐提高，至520~580 范围内回火（化学成分不同，回火温度不同）出现第二次硬度高峰，并超过淬火硬度，此为二次硬化，这是高速工具钢的重要特性，高速工具钢除了具有高的硬度、耐磨性、红硬性等使用性能外，还具有一定的热塑性、可磨削性等工艺性能，钨系高速工具钢主要合金元素是钨，不含钼或含少量钼，其主要特性是过热敏感性小，脱碳敏感性小、热处理和热加工温度范围较宽，但碳化物颗粒粗大，分布均匀性差，影响钢的韧性和塑性，钨钼系高速工具钢的主要合金元素是钨和钼，其主要特性是碳化物的颗粒度和分布均优于钨系高速工具钢，脱碳敏感性和过热敏感性低于钼系高速工具钢，使用性能和工艺性能均较好，钼系高速工具钢的主要合金元素是钼，不含钨或含少量钨，其主要特性是碳化物颗粒细，分布均匀、韧性好，但脱碳敏感性和过热敏感性大、热加工和热处理范围窄，应用场合：高速钢主要用来制造中、高速切削刀具，如车刀、铣刀、铰刀、拉刀、麻花钻等。

S590高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S590S590高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S590高速钢化学成分：碳 C：1.29铬 Cr：4.20钼 Mo：5.00钒 V：3.03钨 W：6.33钴 CO：8.40S590出厂状态：退火HB300S590热处理硬度：HRC65-67S590高速钢用途：重负荷冲压模冲,热处理工艺,钛合金片等

普通高速钢缺点：强度与韧性较普通高速钢低，高钒高速钢磨削加工性差。S590高速钢在地球上，钨主要分布在。S590高速钢因而在之前的中pi于收集钨的美国，用盛产于本国的钼代替了钨。S590高速钢因为他们认识到了钼是钨的同类，而且钨的效果只抵钼的一半。S590高速钢之后，日本也用钼代替了钨。S590高速钢高速钢具有一定的硬度(63~70HRC)和耐磨性SKH2和SK2的硬度几乎一样，但它们的耐磨性差异达到4：1左右。S590高速钢在地球上，钨主要分布在。S590高速钢因而在之前的中pi于收集钨的美国，用盛产于本国的钼代替了钨。S590高速钢因为他们认识到了钼是钨的同类，而且钨的效果只抵钼的一半。S590高速钢之后，日本也用钼代替了钨。S590高速钢 高速工具钢主要用于制造率的切削dao具。S590高速钢由于其具有红硬性高、耐磨性好、强度高特性，也用于制造性能要求高的模具、轧辊、高温轴

承和高温弹簧