

S590PM高速钢高速钢特厚板

产品名称	S590PM高速钢高速钢特厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S590PM高速钢高速钢成分 密度 牌号 材料

S590PM高速钢高性能高速钢具有更好的硬度和热硬性，这是通过改变高速钢的化学成分，提高性能而发展起来的新品种，它具有更高的硬度、热硬性，切削温度达摄氏650度时，硬度仍可保持在60HRC以上，耐用性为普通高速钢的1.5-3倍，适用于制造加工高温合金、不锈钢、钛合金、高强度钢等难加工材料的刀具，主要品种有4种，分别为高碳系高速钢、高钒系高速钢、含钴系高速钢和铝高速钢，高碳系高速钢:牌号为9w18Cr4V，因含碳量高(0.9%)，故硬度、耐磨性及热硬性都比较好，用其制造的刀具在切削不锈钢、耐热合金等难加工材料时，寿命显著提高，但其抗弯强度为3000MPa，冲击韧性较低，热处理工艺要求严格，高钒系高速钢:牌号为W12Cr4V4Mo及W6Mo5Cr4V3(美国牌号M3)，含钒量达3-4%，使耐磨性大大提高，但随之带来的是可磨性变差，高钒系高速钢的使用及发展还需要依赖于磨削工艺及砂轮技术的发展，钴高速钢:牌号为W2Mo9Cr4VCo8(美国牌号M42)，其特点为：含钒量不高(1%)，含钴量高(8%)，钴能促使碳化物在淬火加热时更多地溶解在基体内，利用高的基体硬度来提高耐磨性，这种高速钢硬度、热硬性、耐磨性及可磨性都很好，热处理硬度可达67-70HRC，但也有采取特殊热处理方法，得到67-68HRC硬度，使其切削性能(特别是间断切削)得到改善，提高冲击韧性，钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨削性能好，可制成复杂刀具，国际上用得普遍，但中国钴资源缺乏，钴高速钢价格昂贵，约为普通高速钢的5-8倍。

S590PM高速钢S590PM标准S590PM粉末高速钢S590PM-特级耐磨粉末高速钢执行标准： 300HBSS590PM钢的特性：奥地利百禄标准钢号，该钢是一种特级耐磨粉末高速钢，具有高耐磨粒磨损、高韧性、高抗压强度。S590PM钢的用途：主要用于重负荷冲压模冲镍钛合金片等。

W9Mo3Cr4V是我国的一种新高速钢。S590PM高速钢本文对二种热处理工艺进行了试验:一种是等温时间一定,改变等温温度;另一种是等温温度一定,改变等温时间。S590PM高速钢采用硬度、比容、冲击韧性、抗弯强度、破断功及残留奥氏体的测定,组织和断口分析等方法,对该钢等温淬火后的组织和性能进行了研究。S590PM高速钢发现按佳工艺处理后(270 等温2h),钢的韧性仅略高于普通淬火的,其他等温淬火工艺反降低韧性,其原因与下贝氏体、板条状马氏体和针状马氏体三者的比例有关系。S590PM高速钢高速钢(HSS)是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢，又称高速工具钢或锋钢，俗称白钢。S590PM高速钢高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。S590PM高速钢