

S500高速钢高速钢无缝管

产品名称	S500高速钢高速钢无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S500高速钢高速钢牌号 材料用途

S500高速钢高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类，通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），被切削材料一般硬度HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钴高速钢和超硬型(HRC68~70)高速钢（表2），高速钢主要用途是制造高速切削工具，除具有高硬度（一般大于HRC63,高的可达HRC68~70），高耐磨性和足够韧性外，还要有在高速切削下刀刃不因发热而软化的耐热性，耐热性通常用红硬性衡量，也就是在580~650℃把钢先后加热4次，每次保温1小时后空冷，然后在室温下测定其硬度值，高速钢的韧性通常用弯曲强度和冲击值来衡量，近年来，高速钢应用于制造冷作模具，在使用性能上主要要求有高的抗压屈服强度，高的耐磨性和高韧性，而对耐热性则要求不高，因此可采用较低的温度淬火。

奥地利百禄BOHLER S500(AISI-M42)高钴韧性高速钢 S500高速钢化学成分：C Si Mn Mo V Cr W Co
1.06；0.19；0.28；9.16；1.24；3.78；1.65；7.59；0.018；0.012； S500出厂状态：球化退火至约260HB
； S500特性应用：百禄特级高速钢S500，具有出色的抗压强度、红硬性及耐磨性，韧性优良，被切削性良好。S500高钴韧性高速钢适用于对高韧性、耐磨性要求高的各种五金精密冲模及成型模，以及切割工具、切削刀具，如刮刀、滚齿刀、铣刀等。 百禄S500高速钢热处理：S500高速钢退火：700-840℃，
280HB，20℃/h，冷却至600℃，空冷 S500高速钢淬火：空冷1160-1180℃，盐浴、油冷
S500高速钢回火：550-570℃，空冷， 65HRC

又名风钢或锋钢，S500高速钢又称白钢。意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，S500高速钢并且很锋利。它是一种成分复杂的合金钢，S500高速钢含有钨、钼、铬、钒、钴等碳化物形成元素。合金元素总量达10~25%左右。它在高速切削产生高热情况下(约500℃)仍能保持高的硬度，S500高速钢HRC能在60以上。这就是高速钢最主要的特性——红硬性。而碳素工具钢经淬火和低温回火后，S500高速钢在室温下虽有很高的硬度，S500高速钢但当温度高于200℃时，S500高速钢硬度便急剧下降，S500高速钢在500℃硬度已降到与退火状态相似的程度，S500高速钢完全丧失了切削金属的能力，S500高速钢这就限制了碳素工具钢制作切削工具用。而高速钢由于红硬性好，S500高速钢弥补了碳素工具钢的致命缺点，S500高速钢可以用来制造切削工具。高速钢一般不做抗拉强度检验，S500高速钢而以金相、硬度检验为主。规格和外观 规格主要有圆钢和方钢、板材。钢材的表面要加工良好，S500高速钢不得有肉眼可见的裂纹、折叠、结疤和发纹。冷拔钢材表面应洁净、光滑、无夹杂和氧化皮等。