

S-290高速钢无缝管

产品名称	S-290高速钢无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S-290高速钢棒料成分密度 钢板

S-290高速钢材料按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢，自二十世纪初发现高速钢以来，对现代工业发展起到了重要作用，可以说没有高速钢，就没有现代的金属加工业，高速钢具有良好的热稳定性skh2和sk2的硬度几乎一样，但它们的耐磨性差异达到4：1左右，粉末冶金高速钢的特殊性和性八、日本jis标准对高速钢的命名和分类随着汽车、航天、---、信息技术产业、机械制造业的迅速发展，现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，优点：无碳化物偏析，提高钢的强度、韧性和硬度，硬度值达69~70hrc；高速钢具有较高强度和韧性粉末冶金高速钢采用热等静压制工艺制作，与普通高速钢相比，具有组织细密，无偏析，合金元素含量高，可加工性好，力学性能和耐磨性好等优点，目前，国外已研制出第三代粉末冶金高速钢，粉末冶金高速钢在工、模具制造业得到了广泛的应用。

S-290材质特性以粉末冶金产制之高速钢，具The most佳红热硬度抗压强度，耐磨耗性兼具优异韧性切削加工性研磨性线切削性。应用可适用干式切削合金钢、非铁金属镍基、钛基合金。化学成分(平均值%)C Mn Si Cr Mo V W Co2.0 0.3 0.5 3.8 2.5 5.1 14.3 11.0应力加热到600-650 在炉内徐冷，因各种机械加工所造成的或形状复杂的模具易产生应力，在炉内必须用保护性气体持温1-2小时。硬化处理盐浴炉：1180-1210 ，真空炉：1170-1190 ，形状单纯可采高温淬火，形状复杂可采低温淬火，可兼顾韧性。工件均热后至少保温80秒方可足以熔解碳化物，不要超过150秒，避免晶粒粗大。在实际应用上，工件预热后直接放入盐浴炉中的时间(包含表面到心部均热时间)，真空炉热处理以工件尺寸与炉体操作条件而定。回火高温淬火后冷至室温必须即刻实行回火，回火温度保持至少1-2小时，依工件厚度每20mm为1小时，而后氮气冷却或强制空气冷却。次与第二次回火依所需硬度调整回火温度；第二次回火是为相变态之应力，约低于原回火温度30-50 ，回火后可达硬度HRC68-70

模具温度影响压铸时速度很高，S-290压力很大，S-290模具表面受到很强的冲击负载，S-290模具表面接触高温熔体，S-290其温度zui高8700C，S-290在这样高温急热下，S-290模具表面产生压缩热应力。每次压

铸前在模具内喷润滑剂进行急冷，S-290模具表面产生拉应力，S-290这种交变热应力在超过模面的屈服强度时在表面产生热疲劳微裂纹，S-290急剧扩散，S-290向心部扩散形成龟裂。将引起铸件拉伤及粘模，S-290yanzhong的造成模具早期开裂。在结构钢和工具钢中，S-290铬能显著提高强度、硬度和耐磨性，S-290使钢材具有良好的的抗yang化性和耐腐蚀性，S-290因而是锈钢，S-290耐热钢的重要合金元素；还能提高钢材的淬透性，S-290是很重要的合金元素。