GCG1000型粉尘浓度传感器

产品名称	GCG1000型粉尘浓度传感器
公司名称	郑州艾迪科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:艾迪 型号:GCG1000
公司地址	郑州市高新区西四环228号
联系电话	0371-86553011 15378780998

产品详情

gcg1000型粉尘浓度传感器概述

gcg1000型粉尘浓度传感器可直读空气中粉尘颗粒物质量浓度。该传感器根据mt163-1997《直读式粉尘浓度测量仪表通用技术条件》和q/320581esd001-2008《gcg1000型粉尘浓度传感器》企业标准及gb3836.4-2000标准中exib i等级防爆设计，吸收消化了国内外先进的测尘技术，gcg1000型粉尘浓度传感器利用光折射原理对粉尘进行检测，由微处理器对检测数据进行运算直接显示粉尘质量浓度并转换成数据信号输出，供矿井监测系统或其他测控系统使用。该gcg1000型粉尘浓度传感器传感器由采样头、检测装置、单片机系统及抽气系统组成，具有携带方便，测量快速准确、检测灵敏度高、性能稳定、维护简单等特点。由于采用激光技术及高可靠抽气系统等新技术，使该传感器更具质量与技术优胜。

gcg1000型粉尘浓度传感器主要用途及使用范围：适用于煤矿及其它有爆炸危险性的作业环境中现场连续监测其大气中的总粉尘浓度。能准确、及时地反映粉尘作业场所中粉尘的污染状况。

gcg1000型粉尘浓度传感器主要技术指标

（1）测定原理：光散射原理；

（2）测定对象：含有瓦斯或煤尘爆炸危险的煤矿井下或其它粉尘作业场所的粉尘质量浓度；

（3）测量误差：≤±10%；

（4）总粉尘浓度测量范围：0 mg/m3～1000 mg/m3；

（5）显示方式：四位led数码管；

（6）信号输出：(200～1000)hz频率信号,rs485接口任选一种；

（7）报警输出：一路光电耦合；

（8）工作电压：18v（本安）

工作电流：≤200ma

（9）采样流量：2l/min

（10）外形尺寸： 270×145×73 mm

（10）重量： 1.6 kg

（11）防爆形式： 矿用本质安全型，防爆标志：exib i ；

（12） 使用环境： 温度：0～40℃；

相对湿度：≤95%；

大气压：86 kpa～110kpa；

含有瓦斯或煤尘爆炸危险的煤矿井下或其它粉尘作业场所。

gcg1000型粉尘浓度传感器系列产品：

便携式微电脑粉尘仪 沉积粉尘传感器 粉尘采样器 粉尘浓度传感器 个体粉尘采样器
个体呼吸性粉尘采样器 呼吸性粉尘采样器 矿用粉尘采样器 全自动粉尘测定仪
直读式粉尘浓度测量仪 akfc-92a型矿用粉尘采样器 akfc-92g型个体粉尘采样器 甲烷检测报警仪
gcg1000型粉尘浓度传感器 高低浓度甲烷检测报警仪 cchz-1000全自动粉尘测定仪