

# 材料科学实验室污水处理

产品名称	材料科学实验室污水处理
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	46000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

材料科学实验室污水处理设备

材料科学实验室污水处理设备

应用领域：

中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；

科研院所：研究院、研究所、中心、检验中心等在中研究中所产生的实验室废水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；

检验：化学室、室等实验室所产生的废水；

实验室废水处理装置由废水收集、调节均质、微电解、有机溶剂吸附分离、PH中和、絮凝沉淀、化学氧化、SMBR、过滤、加药装置、外壳等部件构成。通过化学预处理、吸附分离、化学氧化、絮凝、沉淀、过滤等。

工艺对实验过程中产生的洗涤废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属、细菌病毒等污染因子，针对不同废水组成成分，采用不同的组合工艺及控制条件对废水进行深度处理。

## 产品优势

- 1、实用性广，可适应各类实验室的废水处理。
- 2、运行成本低、使用寿命长、维护方便。
- 3、采用多项技术对废水进行多程化处理净化，达到排放标准。
- 4、通过中央集中控制、自动化程度高、操作简单，性能稳定，无须专人值守。
- 5、耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小，多重安全保护等。

## 适用范围

主要适用于处理医院、疾控中心、检验检疫部门、动物研究室、养殖机构、大专院校及科研单位生物研究室场所产生的生物类废水。

物理、化学、生物等多种工艺与自动化控制技术有机结合，是一款功能完备、环保节能的一体化设备。可以满足生物型实验废水的处理需求，出水水质达到GB8978-1996污水综合排放标准。

实验室有机废水一体化处理设备是我司根据多年来对有机废水的处理经验研发的新型设备，该设备根据实验室空间紧凑，废水流量少的特点，采用pH调节，混凝、絮凝、沉淀、氧化，多级过滤和杀菌消毒相结合的处理工艺。具有体积小，噪音小、无二次污染，无刺激性气体产生，实验维护方便特点，可全无人值守，全自动控制处理。

## 工艺说明：

废水收集箱达到一定液位，用提升泵将废水提升到调节池中，pH表控制加碱泵工作，将废水的pH调到碱性，在废水中加入PAM、PAC将水中的无机

、重金属沉淀后通过隔膜泵输送到污泥干化池集中，收集后交第三方公司处理。

废水经过混凝、絮凝沉淀后，上清液收集到清水池中，加入H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>。在加入过氧化氢(H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)与二价铁离子Fe<sup>2+</sup>。混合溶液具有强氧化性，可以将当时很多已知的有机化合物如羧酸、醇、酯类氧化为无机态，氧化效果十分明显。

它的氧化性极强，一般的有机物可完全被氧化为无机态。再把氧化后的水的pH调到9，水中的有机物会沉淀。沉淀池中的沉淀物经过气动隔膜泵输送到污泥干化池中。经过干化处理委托第三方公司处理。清水池中加入臭氧再经过过滤泵提升到活性炭吸附和紫外杀菌消毒后排到市政管网中。