

全自动数控带锯床不易损坏 全自动数控带锯床 高密金迈机械

产品名称	全自动数控带锯床不易损坏 全自动数控带锯床 高密金迈机械
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

带锯条的选择

在使用带锯床时，带锯条的选择至关重要，全自动数控带锯床，客户选用带锯条锯切不锈钢时，全自动数控带锯床，应注意以下问题:

- 一、不锈钢具有塑性大、韧性高、热强度高的特性，加工硬化倾向严重，对带锯条品质的要求更高。
- 二、无论数控锯床还是卧式带锯床在锯切不锈钢锯条应具备更好的耐热性以及高耐磨性。普通的用于锯切碳钢类材料的双金属带锯条，并不适用于不锈钢材料的加工，全自动数控带锯床价格，而应选用更耐磨耐切的带锯条，才能达到满意的锯切效果。
- 三、注意选好带锯条齿形在选用带锯条齿形时，要注意选用大前角的齿形。这样不仅能够减小工件的塑性变形，还可以降低切削力和切削温度，使硬化层深度减小。

锯床锯斜故障分析

我们就发生锯斜的原因来具体分析一下。

首先，是锯床方面的原因。锯床因为液压系统出现泄漏或者是调速阀失控的原因，导致了锯床运行的不稳定。锯床运行不稳定，带锯条就会容易出现倾斜，倾斜了锯斜的故障就容易产生。再者，如果锯床左右两个导向之间的距离太大，全自动数控带锯床不易损坏，或者给予带锯条的张力不足，致使导向块出现磨损或者锯条的夹装不好，都会直接影响的锯切质量，从而终衍生出锯斜的问题。

数控锯床直线导轨的安裝

无论是一般带锯床，還是自动式带锯床，每一带锯床常有直线导轨，那麼安裝直线导轨时应当留意些什么？今日网编简洁明了详细介绍一下。

一、装置数控锯床直线导轨以前必须清除龙门方柱装置面的毛刺、废弃物及表面伤疤，装置前请使用清理原料油将基准点清洗后再装置，一般将防锈剂清除后，擦抹上粘度较低的主轴轴承用润滑脂。

二、将主轨偷偷安装在数控锯床龙门方柱上，应用侧面固定不动螺丝或别的固定不动夹具使线轨与侧面装置面偷偷迎合。装置应用前应查验螺丝孔是否合乎，要是保证螺丝孔合乎，才可以确保组成精密度与应用品质。

全自动数控带锯床不易损坏-全自动数控带锯床-高密金迈机械由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！