

pe给水管生产厂 卓越管业 pe给水管

产品名称	pe给水管生产厂 卓越管业 pe给水管
公司名称	山东卓越管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内
联系电话	15092398855 15092398855

产品详情

PE农田灌溉管材

PE灌溉管的特性：高密度聚乙烯为无毒、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为130℃，相对密度为0.941~0.960。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。

农田灌溉需要大量用水，口径是1600的pe给水管，PE农田灌溉管材使用为节约水资源做出了很大的贡献，改进后的PE农田灌溉管材管件内壁更加的光滑减少了水流通过的阻力，使得水流顺畅通过节约水能。而且组合更加多样化，可以根据情况随意改造组合而丝毫不影响使用效果，节省时间和精力，为灌溉的进展提供更加完善的保障。

PE给水管的保养方法

随着我国基础建设的快速发展，PE给水管应用非常的普遍，为了更好的应用，下面咱们一起了解一下PE给水管的保养方法有哪些吧。

现在的PE给水管都是适用范围非常广泛的，这种的PE给水管使用效果是非常有保证的，可以保证在使用的时候不出现质量问题，在使用的时候起到很好的效果，虽然说质量非常好，但是在使用过程中也是需要注意的地方的，定期做好保养工作，只有这样才能保证在使用的时候起到很好的效果。保养它也是非常方便的，在不使用的时候不要长时间暴晒在烈日下，而且还可以将其放置到阴凉干燥处，如果是冬天的话，使用之后要将里

面的水排放干净，pe给水管，这样可以更好的使用，pe给水管生产厂，不会出现冻裂等情况发生损坏造成损失。

PE给水管道衔接有热熔衔接和电熔衔接.热熔衔接又分热熔承插衔接和热熔对接衔接，电熔衔接分为电熔承插衔接和电熔鞍型衔接.咱们选用热熔对接衔接方法施工，它的首要过程有：1.

资料预备：将管道或管件置于平坦方位，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量.2. 夹紧：依据所焊制的管材、管件挑选适宜的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好预备.3. 切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，确保两对接端面平坦、光亮、无杂质.4. 对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%.不然，将影响对接质量.5. 加热：对接温度通常在210-230 之间为宜，加热板加热时刻冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳.6. 切换：将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为确保熔融对接质量，切换周期越短越好.7. 熔融对接：是焊接的要害，大口径pe给水管材，对接过程应一直处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜.8. 冷却：坚持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时刻长短以手摸卷边僵硬，感受不到热为准. pe灌溉管中的pe材料具有强度高、耐高温、耐腐蚀、无毒等优点，广泛应用于给水管道路制造领域。其中，给水管道路领域具有较大的应用市场。由于pe管具有抗压性强、连接可靠性高、抗冲击性好、抗裂性和耐腐蚀性好等诸多优点，占领给水管道路市场是必然的。事实上，对于消费者来说，质量是首先要考虑的因素，但pe管材的价格也是决定其购买的必然因素。虽然许多产品的质量是好的，但其价格也令人望而却步。9. 对接完结：冷却好后松开卡瓦，移开对接机PE，小编为您讲解PE给水管的连接方式重新预备下一接口衔接.

pe给水管生产厂-zhuoyue管业(在线咨询)-pe给水管由山东zhuoyue管业有限公司提供。山东zhuoyue管业有限公司是从事“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：任经理。