

批发65MN弹簧钢带，进口热扎板用途

产品名称	批发65MN弹簧钢带，进口热扎板用途
公司名称	深圳市腾达大业金属材料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	品牌:腾达大业
公司地址	深圳市龙华龙观西路121号
联系电话	0755-27209799 13590233306

产品详情

【产品描述】

由于弹簧经常承受振动和长期在交变应力作用下工作,主要是疲劳破坏,故弹簧钢必须具有高的弹性极限和高疲劳极限。此外,还应有足够的韧性和塑性,以防止在冲击力作用下突然脆断。

在工艺性方面,弹簧钢应具有较好的淬透性和低的过热、脱碳敏感性。降低弹簧表面粗糙度能提高疲劳寿命。

为了获得所需的性能,弹簧钢必须具有较高的含碳量。碳素弹簧钢的含碳量在0.6-0.9%之间,由于碳素弹簧钢的淬透性差,故只用于制造截面尺寸不超过10-15mm的弹簧。对于截面尺寸较大的弹簧,必须采用合金弹簧钢。合金弹簧钢碳含量在0.45-0.75%之间,加入的合金元素有mn,si,w,v,mo等。它们的主要作用是提高淬透性和回火稳定性,强化铁素体和细化晶粒,有效地改善弹簧钢的力学性能,其中cr,w,mo还能提高钢的高温强度。

在热状态下成型的弹簧(直径或厚度一般在10mm以上)

在冷状态下成型的弹簧(直径或厚度一般在10mm以下)

热成型弹簧的热处理工艺--用这种方法成型弹簧多数是将热成型和热处理结合在一起进行的,而螺旋弹簧则大多数是在热成型后再进行热处理。这种弹簧钢的热处理方式是淬火+中温回火,热处理后组织为回火托氏体。这种组织的弹性极限和屈服极限高,并有一定的韧性。

冷成型弹簧的热处理工艺--对于用冷轧钢板、钢带或冷拉钢丝制成的弹簧,由于冷塑性变形使材料强化,已达到弹簧所要求的性能。故弹簧成型后只需在250c左右范围内,保温30min左右的去应力处理,以消除冷成型弹簧所产生的内应力,并使弹簧定型即可。

= = = = =

【产品规格】：

盘圆： 5.5 ~ 16mm

轧材： 16 ~ 160mm

锻材： 160 ~ 450mm

优质圆棒销售：直径6mm-350mm，均有现货

优质圆棒分类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆

优质板材销售：厚度0.1mm-800mm，均有现货

优质板材分类：机扎板、锻造板、锻板 热轧板 冷轧板

= = = = =

【我们的服务】：

我司可提供样品，按公斤销售。

可替客户安排加工（开平、分条、酸洗等）及仓储、运输业务！

《欢迎新老客户来电指出我们的不足我们会加一改正》

售后服务、服务承诺：

- (1)、为用户服务做到热情、周到。在办理业务中，不怠慢用户。
- (2)、实行365天服务制，节假日与平时一样，照常办理业务、加工及装车发货。
- (3)、积极帮助用户解决困难。用户在办理业务中遇到困难，须外部解决的主动协调；须内部解决的，及时解决，不推诿扯皮。

（感谢你抽出宝贵的时间游览本产品，你的满意，是我们的追求）