

轴承振动信号变送变送器PR-9200

产品名称	轴承振动信号变送变送器PR-9200
公司名称	上海旋机自动化技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区崧泽大道6638弄15号15幢529室
联系电话	021-51078867 18930732303

产品详情

轴承振动信号变送变送器PR-9200推出一款两线制一体化系列产品，也是首推一体化以来成功一款产品。输出4-20mA信号。采用高品质磁电式原理进行信号处理，具有输出波形稳定抗干扰能力强等特性，电流输出稳定可靠。特性此款产品推出市场十多年以来客户遍布国内各个行业，客户订货返修合格率控制在99.8%以上。传感器外壳采用不锈钢304材料，增加了抗腐蚀性。应用电力，冶金，钢铁，汽车工业，风机，水泵等振动在线监测。振动速度量：0-20mm/s(量程可选)分辨率：0.05% 精度：±1% 温漂：0.1%/ 适用温度：-20 ~ +85 供电：+12VDC ~ +24VDC 输出电流：量程对应4~20mA 负载：600 频响：10~1000Hz(通用、垂直、水平) 横向灵敏度：<2%； 外形尺寸：33mm×75mm 重量：约300g 外壳材料：不锈钢(可按用户要求改用其他材料)。轴承振动信号变送变送器PR-9200

压力变送器检定前的准备工作

1、确定检定项目

如表1所示是压力变送器应当检定的项目。

2、标准器选择

根据制定标准《压力变送器检定规程》，检定所使用的标准器应当选择方便携带，有良好抗干扰性能的数字压力检验仪器。压力源需要配置气动泵和液压泵，其中气动泵需要能够提供-100到500千帕的压力，液压泵要能够提供500千帕以上的压力。

3、被检压力变送器的处理

首先，要检查压力变送器的材料质量，变送器的材料质量是决定自动化机械能否正常工作的因素，但是，根据近年来变送器的检定情况，少数企业为了减少成本，有时会选择质量不过关的原材料，偷工减料，导致变送器检定不合格。

由于变送器在工作过程中会接触大量的化学物质和高温蒸汽等，容易导致变送器设备出现较多杂质，所以在检定前需要将其进行清理，特别是在变送器的接口位置，往往会出现大量铁锈。如果不将杂质掉，在检定过程中可能会出现较大的误差，影响检定结果。

4、气密性检查

在检定前要对其进行气密性检查，防止气密性不好导致的漏气情况，漏气会对检定造成一定的误差。一般来说，检测人员需要利用检测仪器对设备进行气密性检查，如果出现漏气情况，得到预警提示，根据提示进行调整，以保证设备良好的气密性。

5、检定前的调整问题

在检定前，要将压力变送器进行一次调整。首先，需要对其进行加压，直至满量程位置，预压一次，再进行卸压，直至量程零位。再第二次进行加压，直至满量程位置，观察变送器是否出现输出超差情况，如有，就调整变送器的满度旋钮。重复这个调整过程，直到变送器的零点和满量程都符合要求。