

耐低温手套欧盟公告号CE认证EN

511:2006如何办理？（正规公告号模式B证书）CE认证EN 511

产品名称	耐低温手套欧盟公告号CE认证EN 511:2006如何办理？（正规公告号模式B证书）CE认证EN 511
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

认证科普

耐低温手套在寒冷的环境中 为您提供更多温暖和舒适。耐低温手套的秘密就在于空心Dacron纤维在手套和皮肤之间造成了一个保温表层。耐低温手套使用最新的自动针织衬里制造，不会有任何人感到不舒服的缝边刺激皮肤。这类产品在欧盟需要提供强制CE认证EN 511:2006测试标准。

EN 511:2006 定义和要求：

这些手套旨在保护佩戴者的手免受寒冷，手套构造中使用的材料组合根据 EN 511 进行了测试。手套的隔热性能可能会受到气温、湿度、风速、暴露时间、活动水平以及佩戴者的健康和福祉（例如，潮湿会损害手套的绝缘性能）。

通过本标准规定测试的手套还必须在 EN 388 磨损和撕裂测试中至少达到 1 级性能。如果手套的性能等级低于 2，则它们对对流冷和接触冷的抵抗力必须报告为最大 1 级。

象形图将附有一个 3 字符代码：

a- 耐对流冷 = 基于手套的隔热性能，这测量通过对流传递的冷量（性能等级 0 到 4，其中 4 为最高）。

b- 耐接触冷 = 基于手套接触冷物体时的热容量（性能等级 0 至 4，其中 4 为最高）。

c- 透水性 = 手套抵抗水渗透的能力（0 = 失败；1 = 通过）。

0 = 5 分钟后渗水（取代之前的 30 分钟标准）。

1 = 5 分钟后无水渗透（取代之前的 30 分钟标准）。

注意：在此测试中获得 0 分的手套可能在其他测试领域表现良好，并且推而广之，仍可能获得认证。

X = 未经测试的手套

EN 511分为三部分：对流冷、接触冷和透水性。这三项测试可以在手套背面、合格声明或产品列表中找到。

对流冷：一副手套可以在什么温度下使用？该测试解释了手套将如何对其周围的空气温度做出反应。

接触冷：您正在处理的物品可以达到什么温度？此测试说明在您开始感到寒冷之前，您正在处理的物品有多冷。

透水性：您的手套防水吗？这是一个简单的二进制测试：是或否。

测试要求：

1、一般要求手套应符合EN ISO 21420 标准中所有的适用要求。

2、机械性能

手套的耐磨性能和撕裂性能至少应符合EN 388标准里面的性能等级1，这一最低要求可以根据防寒等级的不同而有所不同。也就是说防寒等级越好，机械性能等级要求就更高。

3、弯曲性能

按照EN ISO 7854:1997方法A进行测试，测试温度为 (120 ± 2) °C或手套制造商规定

的温度。在循环10000次后应无裂纹产生。

4、耐水穿透性能

按照 ISO 15383中描述的手套整体完整性测试进行，将手套完全浸没至手腕线，在测试周期结束无渗透时用1级表示，如果有渗透则用0级表示。若为0级时，制造商提供的信息中应说明，并警告若在受湿情况下手套可能会失去其热绝缘性能。

5、低温弯曲试验

对于-30 ° C及以下温度使用的手套，按照ISO 4675方法进行测试，测试温度为 $(-50 \pm 2) ^\circ \text{C}$ 。试样弯曲处不能出现裂缝。

6、对流冷

按照EN 511:2006标准的5.5方法进行测试时，手套的对流热阻应符合表1中给出的数值。

当对流冷性能等级达到2-4级时，手套的耐磨性能和撕裂性能至少应该达到EN 388的2级要求，否则最大对流冷性能等级只报告为1级。

7、接触冷

按照EN 511:2006标准的5.6方法进行测试时，手套的接触热阻应符合表2中给出的数值。

当接触冷性能等级达到2-4级时，手套的耐磨性能和撕裂性能至少应该达到EN 388的2级要求，否则最大接触冷性能等级只报告为1级。

8、标识

首先手套应符合EN ISO 21420的相应要求，此外防寒手头的标识 ISO 7000-2412应参照本标准，并参照下面所示的性能等级展示。

只要当对流冷或者接触冷的等级最小为1级时，才能使用此标识，对流冷跟接触冷的最小等级都达不到1级，则不能使用此标识。

当其中一项为X时，则表示手套并非设计在相应性能条件下使用，没有进行相应的测试。

9、制造商提供的信息

制造商提供的信息应符合EN ISO 21420的相应要求。

如果手套由未连接的几个独立部分组成，制造商应明示性能等级和防护仅适用于整双手套。

制造商应提供信息或告知使用者在哪里能获得关于温度，持续时间等方面的最大允许值。

如果手套的耐水穿透性能未达到1级，制造商应告知消费者该手套在受湿情况下可能会失去防寒性。

PPE认证的合格评审模式：

模式 A：内部生产控制 (internal production control)

模式 B：型式试验 (EC type-examination)

模式 D：生产质量保证 (production quality assurance)

模式 E：产品质量保证 (product quality assurance)

模式 F：产品证明 (product verification)

模式 H：完全质量保证 (full quality assurance)

其中模式 H、D、E 需要有质量体系认证

认证流程:

提供申请表;

产品设计图和使用说明书;

产品型式审查和型式测试 (CATA II/III) ;

技术评审 (技术文件) ;

产品为CATA II 类(Module C , 企业签发DOC) .

产品为CATA III 类(Module C2/D).

公告机构签发型式审查证书CATA II/III (Module B) + CATA III 类(Module C2/D).

PPE产品黏贴CE和类别标识;

欧盟官网授权截图