

# 摩托车护目镜欧盟公告号CE认证EN

## 1938：2010测试要求解读！（正规公告号模式B证书）

产品名称	摩托车护目镜欧盟公告号CE认证EN 1938：2010 测试要求解读！（正规公告号模式B证书）
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商 住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

## 产品详情

### 认证科普

摩托车护目镜在欧洲销售需要按照EN 1938：2010标准通过测试后，出具CE证书，属于PPE个人防护指令2类风险产品，需要公告号机构发B模式合格证书。

摩托车护目镜欧盟CE认证标准:EN

1938:2010个人护目镜.摩托车和轻便摩托车用户用护目镜摩托车护目镜欧盟CE认证法规:PPE Regulation (EU)2016/425EN 1938：2010 标准规定了所有摩托车/轻便摩托车司机和乘客使用，以及道路和越野运动或休闲使用的护目镜的要求和测试方法。正式的摩托车赛事使用的护目镜不在本标准范围内。

PPE安全等级分类：

按照复杂的程度以及防护性能进行等级划分，PPE分为三种风险级别

PPE I类

用于轻易的抵抗最小风险危害的防护产品，最低防护占PPE10%，比如常规的园林手套跟清洁手套。

PPE I类产品申请CE认证，对应的申请流程：

- 1) 进行产品的性能检测
- 2) 编制对应的TCF技术文件

### 3) 拟定CE-DOC合格声明

### 4) 申请CE标识

PPE II类 用于防护中等风险类型的产品（占PPE防护性的80%），一些常规防护用具，比如护膝护肘护具，运动头盔，防护手套等。

举例：防护手套（防微生物），他的防护风险能力在中等风险，仅防护一些常见的微生物，比如大肠杆菌，紫葡萄菌等等。

### PPE II类CE认证流程

#### 1) 进行EN欧标的测试、检测

2) 准备对应的技术文件（产品规格、设计图纸、CE标识、风险评估报告、生产流程表、生产质量控制、DOC符合性声明、IFU说明书、产品彩盒设计图等）

#### 3) 完成Module B型式检验

PPE III类用于中高等风险类型的产品，用于防护致命或者导致严重健康的以及设计复杂的PPE（占PPE的100%）。

举例：疫情期间的过滤防护口罩，防护服，防护手套（抗病毒），这些产品在申请CE认证时需要进行Module B型式检验以及高要求的Module C2抽检/Module D企业质量控制

### PPE III类CE认证流程

#### 1) 进行EN欧标的测试/检测

#### 3) 完成Module B型式检验认证

4) 进行生产大货的随机抽检，抽检测试合同即可发Module C2证书或者进行企业产品质量控制，完成生产、研发、检验、订单等质量控制，发出Module D证书。

拿到Module B+Module C2或者Module B+Module D也就是完成了PPE III类认证

### 测试要求：

#### 1、样品调节和试验条件

在开始测试系列之前，试样应在温度（ $23 \pm 5$ ）°C和相对湿度（ $50 \pm 20$ ）%条件中处理4小时。处理完后在相同温度范围内的环境下的1小时内进行产品测试。

#### 2、视野区域

当护目镜放置在距离适当头部形状的眼睛表面25 mm处时，应显示由图1中的两个椭圆定义的最小视野。水平轴应平行于连接两眼中心的线的高度以下0.7mm。椭圆的平面应平行于头部形状的后平坦部分。

椭圆的水平长度应为32.0mm，椭圆的垂直宽度应为25.0mm。两个椭圆的中心距离(d)应为 $d = c + 20$  mm，其中C为瞳孔距离。

瞳孔中头的距离为64 mm，小头的距离为54 mm，或者制造商可以有不同的规定。

### 3、折射率

按照EN 167：2001中的3.2标准进行测量。

### 4、透射率

按照EN 167：2001的第6条规定进行测量。

### 5、透光率

根据ISO 11664-2:2007的标准光源D65的光谱分布和标准光谱，应使用符合ISO 11664-1:2007的2°色度标准观测者的值来确定透光率。根据ISO 11664-2:2007和根据ISO 11664-1:2007所示。对于小于10nm是允许的。

### 6、红外透射率

红外透射率 $t_{\text{IR}}$ 根据光谱透射率值使用下图中给出的光谱辐照度

### 7、紫外线透射率

当计算315 nm至380 nm的太阳UVA透射率 $t_{\text{SUV}}$ 或太阳UVB透射率 $T_{\text{SUVB}}$ 从280 nm到315 nm，台阶宽度不得超过1 nm，应使用下图的加权函数。

### 8、降低亮度系数

根据EN 167：2001第4条中规定的一种参考方法之一进行测量。

### 9、抗紫外线辐射能力

按照EN 168：2001第6条规定的方法进行抗紫外线辐射测试，但有以下差异：

- 1.新灯具至少点亮150小时
- 2.灯具的工作时间不得超过2000小时
- 3.辐照时间应为  $(50 \pm 0, 1)$  h
- 4.灯具应为无臭氧层的状态
- 5.应在灯和试样之间放置一个开口过滤器
- 6.灯的电流应稳定在  $(25 \pm 0.2)$  A

### 10、抗冲击性

冲击试验按照EN 168：2001中3.2.3.规定的两点进行，在进行测试时，不得出现以下缺陷：

- 1、眼骨折：如果镜片的整个厚度裂纹成两个或两个以上，或球穿过镜片，则认为眼骨折
- 2、眼变形：如果在被球击中的目标对面的白皮书上出现标记，则视为眼变形
- 3、眼房或眼架骨折：如果眼房或眼架分离成两块或两块以上，或者不再能够将眼睛固定到位，或者如果受伤的眼睛从眼架上脱落，则视为失败。

#### 11、抗细颗粒造成的表面损伤

按照EN 168：2001第15条的规定方法进行“抗细颗粒表面损伤”试验。护目镜的亮度系数应不超过10cd/m/lx。

#### 12、防雾性（可选性要求）

按照EN 168：2001第16条规定的方法进行“抗雾性”试验。护目镜的镜片应保持至少30秒。

PPE认证的合格评审模式：

模式 A：内部生产控制 (internal production control)

模式 B：型式试验 (EC type-examination)

模式 D：生产质量保证 (production quality assurance)

模式 E：产品质量保证 (product quality assurance)

模式 F：产品证明 (product verification)

模式 H：完全质量保证 (full quality assurance)

其中模式 H、D、E 需要有质量体系认证

认证流程:

提供申请表;

产品设计图和使用说明书;

产品型式审查和型式测试 (CATA II/ III) ;

技术评审 (技术文件) ;

产品为CATA II 类(Module C , 企业签发DOC) .

产品为CATA III 类(Module C2/D).

公告机构签发型式审查证书CATA II/ III ( Module B ) + CATA III 类(Module C2/D).

PPE产品黏贴CE和类别标识;

欧盟官网授权截图