

劳保手套欧盟公告号CE认证EN388/EN21420测试要求解读！正规欧盟公告号机构发证CE-EN388

产品名称	劳保手套欧盟公告号CE认证EN388/EN21420测试要求解读！正规欧盟公告号机构发证CE-EN388
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

认证科普

出口欧洲的劳保手套反面一般会包装印刷上CE认证标识，绝大多数基本商品是EN388以后是4位数据，什么叫EN388？为何不一样的手套4位数据会各有不同？

根据EN 388: 2016标准，对耐磨性(ABRASION RESISTANCE)、耐切割性(CUT RESISTANCE)、撕裂强度(TEARING STRENGTH)、抗穿刺性(PUNCTURE RESISTANCE)和冲击保护(IMPACT PROTECTION)等特性进行测试。EN 388手套性能的标志是由象形图与四个数字和一个或两个字母一起显示。这些标志表示手套的性能。

1. 耐磨性(ABRASION RESISTANCE)

在确定的压力下，用砂纸对材料进行磨损。防护等级以 1 到 4 级表示，取决于在材料上出现孔洞之前所需的旋转次数。数字越大，耐磨性越好。

2. 耐切割性，耦合试验(CUT RESISTANCE, COUP TEST)

测试防割性能。用刀在手套材料上划过，直到划破为止。防护等级用 1 到 5

之间的数字表示，其中 5 表示最高的切割防护等级。如果材料在测试过程中使刀子变钝，则应进行 ISO 13997 切割测试（TDM 测试），见第 5 点。

3. 撕裂强度(TEARING STRENGTH)

测量撕裂手套材料所需的力量。防护等级用 1 到 4 之间的数字表示，其中 4 表示最强的材料。

4. 抗穿刺性(PUNCTURE RESISTANCE)

根据用针尖刺穿材料所需的力量大小。保护功能用 1 到 4 之间的数字表示，其中 4 表示最强的材料。

5. 耐切割性，TDM 测试 ISO 13997(CUT RESISTANCE, TDM TEST ISO 13997)

如果刀具在轿厢测试（见第 2 点）中变钝，则应进行此项测试。测试结果以字母 A 至 F 表示，其中 F 表示最高防护等级。

ISO 13997:1999 - 确定抗尖锐物体切割的能力

ISO 13997:1999是耐切割性，TDM 测试的测试方法，在测试过程中，切割材料会使切割刀变钝。切割刀以恒定的速度切割，但力度不断增加，直至突破防割材料。防护等级以牛顿为单位，即在 20 毫米切割长度上切割所需的力。

以下左侧表格概述了用于计算 ISO 13997 检验方法结果的新字母标尺。右边的表格说明了 EN 388:2016 标准与 ANSI/ISEA 105 标准在将牛顿换算成克时的抗切割性是如何对应的。

6. 冲击防护(IMPACT PROTECTION)

如果手套具有防撞击保护功能，则在第 6 个也是最后一个标志中用字母 P 表示。如果没有 P 标志，则表示没有冲击防护功能。

PPE认证的合格评审模式：

模式 A：内部生产控制 (internal production control)

模式 B：型式试验 (EC type-examination)

模式 D：生产质量保证 (production quality assurance)

模式 E：产品质量保证 (product quality assurance)

模式 F：产品证明 (product verification)

模式 H：完全质量保证 (full quality assurance)

其中模式 H、D、E 需要有质量体系认证

认证流程:

提供申请表;

产品设计图和使用说明书;

产品型式审查和型式测试 (CATA II/III) ;

技术评审 (技术文件) ;

产品为CATA II类(Module C, 企业签发DOC) .

产品为CATA III类(Module C2/D).

公告机构签发型式审查证书CATA II/III (Module B) + CATA III类(Module C2/D).

PPE产品黏贴CE和类别标识;

欧盟官网授权截图