

耐水解级耐磨级TPU 德国亨斯迈TPU A 92 P 4637

产品名称	耐水解级耐磨级TPU 德国亨斯迈TPU A 92 P 4637
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德国亨斯迈 性能:耐水解级耐磨级易着色 低温柔性 熔体
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

德国亨斯迈TPU A 92 P 4637 加工方式

材料属性
材料特性

注射成型 挤出成型

耐水解级 耐磨级
易着色

低温柔性

熔体稳定

抗菌

抗微生物

材料用途

聚醚基
管材

螺旋软管

型材

电缆护套

高压软管护套

挤出成型应用

比重 注塑成型

注塑成型应用
内部测试方法

收缩率 流动	ASTM D955
收缩率	内部测试方法
熔融指数 190 ° C 21.6kg	内部测试方法
邵氏硬度A 注塑成型	ASTM D2240
邵氏硬度A 注塑成型	ISO 868
邵氏硬度D 注塑成型	ASTM D2240
邵氏硬度D 注塑成型	ISO 868
拉伸强度 100%应变	ASTM D412
拉伸强度 100%应变	DIN 53504
拉伸强度 300%应变	ASTM D412
拉伸强度 300%应变	DIN 53504
拉伸强度 断裂	ASTM D412
拉伸强度 断裂	DIN 53504
伸长率 断裂	ASTM D412
伸长率 断裂	DIN 53504

撕裂强度 注塑成型 ASTM D624

撕裂强度 注塑成型 ISO 34

抗磨损性 注塑成型 ISO 4649

压缩形变 23 ° C 24hr 注塑成型 ASTM D395

压缩形变 70 ° C 24hr 注塑成型 ASTM D395

压缩形变 23 ° C 24hr 注塑成型 ISO 815

压缩形变 70 ° C 24hr 注塑成型 ISO 815

Bayshore弹性 内部测试方法

干燥温度 212~230

干燥时间 3.0

第一段温度 347~383

第二段温度 347~383

第三段温度 347~383

熔融温度 338~383

露点温度 -22.0

干燥温度 212~230

干燥时间 3.0

第一区温度 329~374

第二区温度 329~374

第三区温度 329~374

第四区温度 329~374

第五区温度 329~374

料筒温度 77~104

接头温度 347~383

模口温度 347~392