

合金焊缝磁粉探伤 力学性能测试

产品名称	合金焊缝磁粉探伤 力学性能测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

磁粉探伤的优点：1、能直观准确的了解缺陷的位置、形状、大小而且可以确定缺陷处的性质。2、可以*
*检测到微米级别的裂纹，在精准性方面有很大的优势。3、有高度的灵敏性，不受形状的限制，检验速度
快。4、操作比较简单，受到被检测物形状、尺寸方面的限制也比较小。便于在现场对大型设备和工件
进行探伤。

缺点：

磁粉检测技术除了有上述的优点外，在压力容器中的应用也存在一些缺陷和不足。

- 1、磁粉探伤技术服务的对象比较局限，仅适用于铁磁性材料。
- 2、该技术只能检测到压力容器工件表面或近表面的缺陷，无法判断构件内部深层次的缺陷，难以确定缺陷的深度。
- 3、部分情况下，构件内部的缺陷存在有限磁化的现象，加上缺陷曲面角度、近似缺陷情况的存在，容易出现漏判情况。

磁粉探伤在压力容器检测中的运用

现阶段压力容器的组成材料大多为碳素钢或不锈钢合成材，其含磁量相对有限，这就促使压力容器普遍具有低矫顽力的属性特点，对其检测时，对无损性的要求高，通过应用磁粉检测，便于消除干扰，提高检测结果的精准性。但是在压力容器的磁粉检测中，需采取连续检测的方法，通过施加外力促使压力容器磁化，而后将磁粉附着到容器上，完成检测工作。实际上磁粉检测的方法较多，具体选择时，需根据压力容器的特点，选择对应的磁粉检测方法。