

W6薄板 W6高速钢板 W6加硬板材批发

产品名称	W6薄板 W6高速钢板 W6加硬板材批发
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	78.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

W6Mo5Cr4V2简介

W6Mo5Cr4V2钢简称W6或6542，是钨钼系通用型高速钢的代表钢号。它是含有多种合金元素的高合金钢，属莱氏体型钢种。具有高硬度、高耐磨性、高热硬性，高淬透性和足够的塑性和韧性,并有良好的铸、锻、焊和机械加工性能，因而它在工具钢中占有及重要的地位

W6Mo5Cr4V2高速钢突出特点

其突出特点是具有很高的硬度、耐磨性及热硬性（也称红硬性），当刀具温度高达500~600摄氏度左右时，硬度仍无明显下降，能以比低合金刃性钢更高的速度进行切削，主要用于制造切削速度高、负荷重、工作温度高的各种切削刀具，如车刀、铣刀滚刀、刨刀拉刀、钻头丝锥等，也可用于制造要求耐磨性高的冷热变形模具、高温弹簧、高温轴承等。

执行标准：标准：GB/T 9943-2008

W6Mo5Cr4V2物理特性

W6Mo5Cr4V2钢为钨钼系通用高速钢的代表钢号。该钢具有碳化物细小均匀、韧性高、热塑性好等优点。由于资源与价格关系，许多国家以W6Mo5Cr4V2钢取代W18Cr4V而成为高速钢的主要钢号。

W6Mo5Cr4V2适用范围

W6Mo5Cr4V2高速钢韧性、耐磨性、热塑性均优W18Cr4V，而硬度，红硬性、高温硬度与W18Cr4V相当，因此W6Mo5Cr4V2高速钢除用于制造各种类型一般工具外，还可制作大型及热塑成形刀具。由于W6Mo5Cr4V2钢强度高、耐磨性好，因而又可制作高负荷下耐磨损的零件，如冷挤压模具等，但此时必须适当降低淬火温度以满足强度及韧性的要求。W6Mo5Cr4V2高速钢易于氧化脱碳，在热加工及热处理时应加以注意。

W6Mo5Cr4V2物理性能

交货硬度:(其他加工方法) 262HB;
(退火) 255HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC (箱式炉)、 64HRC (盐浴炉)

W6Mo5Cr4V2化学成分

牌号：W6Mo5Cr4V2；（化学成分%：）

锰 Mn：0.15～0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.80～4.40(允许偏差:±0.05)

镍 Ni：允许残余含量 0.30

钒 V：1.75～2.20(允许偏差:±0.05)

钼 Mo：4.50～5.50(允许偏差:尺寸 ≤6, ±0.05;尺寸>6, ±0.10)

钨 W：5.50～6.75(允许偏差:尺寸 ≤10, ±0.10;尺寸>10, ±0.20)

注：根据供需双方协议,V的含量可为1.60~2.20

W6Mo5Cr4V2力学性能

交货状态钢材硬度及试样液回火硬度：交货硬度HBW小于等于（其他加工方法：262，退火：255）；预热温度：730~840摄

W6Mo5Cr4V2热处理工艺

氏度:淬火温度：（盐浴炉1210~1230，箱式炉1210~1230）；淬
：回火温度540~560摄氏度；HRC（箱式炉63，盐浴炉64）。

交货状态：热轧、锻制，冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。