

## 1.4876毛细管定制 1.4876高温换热管无缝管

产品名称	1.4876毛细管定制 1.4876高温换热管无缝管
公司名称	上海钜备金属材料有限公司
价格	388.00/千克
规格参数	规格:0.5-50/ 1.5-300 密度:8.9 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾工业区九干路243号
联系电话	021-67898366 17321273906

## 产品详情

### 1.4876应用领域

1.4876的化学成分如下：

镍（Ni）：30.0-35.0%

铁（Fe）：39.5%

铬（Cr）：19.0-23.0%

铜（Cu）：0.75%

铝（Al）：0.15-0.60%

碳（C）：0.1%

锰（Mn）：1.50%

硅（Si）：1.0%

硫（S）：0.015%

硬度：1.4876的硬度在退火状态下为HB 210。

熔点：1.4876的熔点约为1357 。

耐高温zui高度：1.4876的高温性能非常出色，可以在不同的高温环境中稳定运行，其zui高使用温度可达

到1100 。

弹性模量泊松比：1.4876的弹性模量约为206 GPa，泊松比为0.3。

标准：1.4876的主要标准有ASTM B163、ASTM B407、ASTM B514等。

力学性能：以下是1.4876的典型力学性能：

屈服强度（抗拉强度）： 415 MPa

抗拉强度（屈服强度）： 172 MPa

伸长率： 30%

冲击韧性： 98 J

机械性能：以下是1.4876的典型机械性能：

弯曲强度： 1035 MPa

剪切强度： 460 MPa

1.4876应用领域：

化学工业,核发生器,硝酸冷却器、醋酐裂化管,换热设备，换热管,甑式炉,马弗炉及热处理夹具和料筐，真空炉装置，zui高工作温度华氏1000度氯化设备，二氧化钛工厂，甑式炉,脂肪酸工艺中的加热器、蒸馏器、泡罩塔和冷凝器，硫化钠制造工艺中的蒸发器管、管板和压片盘，纸浆制造中的松香酸处理设备等等。

1.4876供应状态：

热轧或冷轧，经热处理、氧化态或经酸洗处理

1.4876物理性能：

熔化温度范围：1350 ~ 1400

比热容：455J/（kg ）

密度：8.0 g/cm<sup>3</sup>

磁性：无

1.4876加工：

热加工

1、温度范围1200 ~ 950 ，冷却方式为水淬或快速空冷。

2、为得到性能和抗蠕变性，热加工后要进行固处理。

3、材料可以直接送入已升温至1200 的炉中，保温足够的时间后迅速出炉，在规定的温度范围进行热加工。当材料温度降低到低于热加工温度时，需重新加热。

## 冷加工

1、加工硬化率大于奥氏体不锈钢，因此需要对加工设备进行挑选。冷加工材料应为固溶热处理态，并且在冷加工量较大时应进行中间退火。

2、若冷加工量大于10%，则需要对工件进行二次固溶处理。

### 1.4876焊接工艺：

适合采用任何传统焊接工艺与同种材料或其他金属焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊，其中脉冲电弧焊方案。若采用手工电弧焊，推荐使用（Ar+He+H<sub>2</sub>+CO<sub>2</sub>）作为保护气体。

### 1.4876耐腐蚀性及主要使用环境：

1.4876/1.4958/1.4959三者的化学成分十分相似，因此都具有很好的耐还原、氧化、氮化介质腐蚀以及耐氧化还原交替变化介质腐蚀的性能，且在高温长期应用中具有高的冶金稳定性。但由于三者的(Al+Ti)含量不同，致使三种材料运用的环境有所不同，具体表现在：1.4876在零下、室温和600 高温下各种性能都会发挥出来。1.4958由于(Al+Ti)的含量不高于0.7%，在600 以上具有很好的抗拉强度，并且在700 以下长时间工作时仍然具有较好的韧性。1.4959在700 以上时具有好的屈服强度。