

河南石力金刚石滚轮 UZ-ND45

产品名称	河南石力金刚石滚轮 UZ-ND45
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:UZ-ND45/50-100*36*32*R0.5*0.203
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

河南石力主抓金刚石滚轮的生产和研制，随着我国工业发展，尤其是改革开放后，大量先进加工设备的引进，各个行业的技术日益更新，金刚石修整滚轮这一成型修整工具逐渐被国内机械加工行业认识和采用，尤其是八十年代末，九十年代初，随着我国汽车工业的快速发展，成型修整工具的需求快速上升，为了满足国内厂家的需求，河南石力从德国引进了金刚石修整滚轮制造技术，使我公司的成型修整跨上一个台阶。

中国市场是现在五金行业中各个厂商的必争之地，中国市场在五金行业中也占有非常重要的地位，今天我们来谈一下金刚石滚轮制造方法之一，烧结法。

烧结法

此种制造方式为我国九十年代从国外引进的技术，引进技术包括软件(制造方式，工艺流程，配方和修整技术)和硬件(修整机床和检测设备)。

烧结法的制造过程为：按图加工一模具，采用大颗粒天然金刚石，按一定的密度有序的人工植入模具内，使用可控温度的烧结炉采用粉末冶金技术烧结，去掉模具，以金刚石型面为基准，加工孔与端面基准。在磨床上修整砂轮，复型一个工件，这时的金刚石滚轮为毛坯体，其尺寸精度与金刚石滚轮成品偏差约为0.05-0.08mm，粗糙度 $>6.3\mu\text{m}$ ，需在检测中心通过jt3c投影仪等仪器初步测出其偏差值，计算出合适的修整余量，在专门的修整机床上，多次反复地修磨和检测，直至符合成品图纸要求。上为烧结金刚石滚轮图片。

此种方法的特点为：由于采用天然金刚石，在单位面积中按一定密度，一定图形人工手植，虽然经过修整，但金刚石依然能保持较锋利的修整性能，同时获得较高的表面精度(直线度，粗糙度，轮廓度)和稳定的使用寿命。