氩气和热处理用氩气检测报告办理中心

产品名称	氩气和热处理用氩气检测报告办理中心
公司名称	江苏科海检验有限公司湖北分公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区关南科技园现代国际设计城三期6幢8层1、2、3、4、5、6、7、8、9号N29(自贸区武汉片区)(注册地址)
联系电话	15651581130

产品详情

本公司是专业第三方气体检测机构,气体纯度检测,气体成分分析,气体杂质含量检测中心,检测气体包括:氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氨气、氢气、压缩气体、电子工业用气体、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测。出具CMA第三方气体检测报告!科学、公正、诚信!检测周期为3-5个工作日,欢迎来电咨询!氩弧焊按照电极的不同分为熔化极氩弧焊和非熔化极氩弧焊两种。

非熔化极

工作原理及特点:非熔化极氩弧焊是电弧在非熔化极(通常是钨极)和工件之间燃烧,在焊接电弧周围流过一种不和金属起化学反应的惰性气体(常用氩气),形成一个保护气罩,使钨极端部、电弧和熔池及邻近热影响区的高温金属不与空气接触,能防止氧化和吸收有害气体。从而形成致密的焊接接头,其力学性能非常好。

熔化极

工作原理及特点:焊丝通过丝轮送进,导电嘴导电,在母材与焊丝之间产生电弧,使焊丝和母材熔化,并用惰性气体氩气保护电弧和熔融金属来进行焊接的。它和钨极氩弧焊的区别:一个是焊丝作电极,并被不断熔化填入熔池,冷凝后形成焊缝;另一个是采用保护气体,随着熔化极氩弧焊的技术应用,保护气体已由单一的氩气发展出多种混合气体的广泛应用,如以氩气或氦气为保护气时 称为熔化极惰性气体保护电弧焊(在国际上简称为MIG焊);以惰性气体与氧化性气体(O2,CO2)混合气为保护气体时,或以CO2气体或CO2+O2混合气为保护气时,统称为熔化极活性气体保护电弧焊(在国际上简称为MAG焊)。从其操作方式看,目前应用广的是半自动熔化极氩弧焊和富氩混合气保护焊,其次是自动熔化极氩弧焊。

本公司具有CMA资质:

CMA认可作用及意义 `(1)为司法机关作出的裁决出具具有证明作用的数据、结果; (2)为行

政机关作出的行政决定出具具有证明作用的数据、结果;(3)为仲裁机构作出的仲裁决定出具具有证明作用的数据、结果;(4)为社会经济、公益活动出具具有证明作用的数据、结果;