

带钢针孔检测系统-针孔检测仪

产品名称	带钢针孔检测系统-针孔检测仪
公司名称	无锡市创视新科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:创视 型号:mvc 精度:0.01mm
公司地址	无锡市梁溪区南湖大道855号
联系电话	0510-81156900 18101512326

产品详情

带钢针孔检测系统

[应用背景] 带钢具有良好的密封性、保藏性、避光性，其抗氧化性强、强度高、成型性好决定了其在包装容器业的广泛应用，是世界上用量最大的金属包装板材，广泛应用于食品、医药品、日用品、工业品等包装领域。随着带钢生产技术的不断提高，包装行业对金属质量提出了更高的要求，针孔为带钢常见的产品缺陷，将直接影响到容器包装的密封性能。由于高速运行的带钢生产过程中，传统的人工肉眼无法检测到很小的针孔，借助于带钢针孔检测系统对带钢生产线进行在线针孔检测成为带钢产业应用的趋势

[工作原理] 使用“背光”成像方式，通过架设在生产线上的线阵相机进行实时同步扫描，利用高亮的LED线性聚光光源进行背打光。当出现针孔时，强光透过针孔，CCD相机进行数据采集，然后将采集到的数据运用创视新科技独家发明专利技术—mvc多功能图像处理软件—进行实时在线针孔检测、分类和处理各种针孔、边裂缺陷进行分析处理输出。

[功能应用]

- 1.100%幅面带钢表面针孔检测，发现带钢表面针孔时可根据设定发出报警，提示及时修复,避免大量缺陷产品的产生；
- 2.完整的表面质量信息，材料表面疵点图像由计算机进行保存，每卷带钢产品都有完全的疵点图像/位置和数量等信息，产品幅面边缘根据需要可以进行自动贴标。
- 3.高精度 带钢针孔检测系统方案可100%检测出0.01平方毫米以上的针孔缺陷，满足客户的不断提升的带钢产品品质要求；
- 4.软件数据库管理功能，可以对生产的每卷带钢材料进行精确的质量统计，详细的缺陷记录(大小和位置)和统计为生产工艺及设备状态调整提供了方便，离线分析用于后续分切和质量管理工作,可有效保证产品质量

;

5.系统联动 当带钢针孔检测系统检测到带钢针孔时进行声光报警，也可在系统中加入其他连锁i/o输出；在带钢表面发现针孔时，在产品的边缘粘贴标签定位误差在5mm以内。传统的带钢检测模式下系统在发现缺陷时，系统软件会在缺陷分布地图上通过缺陷的横纵位置标定缺陷的具体位置。通过缺陷定位系统可以对针孔数量等信息一目了然，在某些特定的需要成卷后分切的产品，配备缺陷定位系统更有利于发现缺陷。

[技术特点] 钢带针孔检测系统主要用于检测各类板卷材表面出现的孔洞、边裂等缺陷，借助于由工业ccd相机、高亮led线性聚光光源组成的针孔检测成像系统，及时准确的反应孔洞、边裂的形状、尺寸以及位置等具体信息，在为质量控制、产品评级提供真是准确数据的同时，有效的节约了生产成本、提高了产品质量。

[系统优势]

带钢针孔检测系统可以提供实时的带钢表面缺陷检测，进行缺陷识别分析，并提供产品质量的缺陷可视化图像，可以满足带钢工业中最严格的检测要求，提高企业的产品质量和生产效率，降低废品率，节约企业生产成本，进而为企业创造更好的经济效益，为企业提供最好最快的投资回报。