

# 带钢酸洗线设备 无锡钢海冶金 南朗带钢酸洗线

产品名称	带钢酸洗线设备 无锡钢海冶金 南朗带钢酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

连续酸洗线加工SPHC、SPHD和SPHE、HSLA(高强度低合金)330-440和DP 590和HSLA 590两种钢的韧性和成形钢。该生产线可酸洗厚度为0.8至4毫米、宽度为900至1600毫米的热带钢，并可处理35吨以下的线圈。进入时带材速度为每分钟800米，酸洗以每分钟400米的速度进行，带钢酸洗线设备，出口段的速度可达520米/分钟。

推拉式酸洗生产线是一种非连续式生产，相对于连续酸洗生产线，具有投资省、厂房占地面积少、机组设备简单、适用带钢品种多、作业，生产消耗低，南朗带钢酸洗线，操作方便，设备运行故障少等特点，因此特别适合中小企业。该机组适于年产量为10-60万吨的生产，带钢酸洗线厂，带钢厚度范围为0.8-1.2mm。预开卷准备站：受料台 上卷小车 地辊式开卷机组 带夹送三辊矫直机组 切角剪机组 1#剪头切机组 废料斗。

基于变频技术实现的推拉式酸洗机组电气控制技术，自动控制系统采用电气仪表控制系统，完成整个生产过程的数据采集，顺序控制，连续控制等功能。现场操作人员可通过HMI进行人机对话，修改过程参量和改变设备的运行状态，监视整个生产过程。设计了采用PI控制策略的对中纠偏电液伺服系统方案，建立了纠偏电液伺服系统的数学模型，对该纠偏系统进行动态研究和参数优化，论证表明，这种控制方法响应快，精度高，实时性较好，带钢酸洗线价钱，系统稳定；对纠偏系统进行了安装调试，结果表明，设计改造的纠偏系统能满足生产对带钢对中的要求。

带钢酸洗线设备-无锡钢海冶金-南朗带钢酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海

冶金设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡钢海冶金设备制造——您可xinlai的朋友，公司地址：无锡勤新科技园钱荣路108号，联系人：刘经理。