

可喷涂 PC/PBT 基础创新塑料(上海) 1105-1001 冲击改性 低温柔性

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 可喷涂 PC/PBT 基础创新塑料(上海) 1105-1001 冲击改性 低温柔性 |
| 公司名称 | 深圳市绿点塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:PC/PBT塑胶原料 型号:1105-1001 特性:冲击改性 可喷涂 低温柔性 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A |
| 联系电话 | 0755-21047619 18819106372 |

产品详情

可喷涂 PC/PBT 基础创新塑料(上海) 1105-1001 冲击改性 低温柔性

XYLEX 1105 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明：

PBT/PC blend, injection molding grade, non-reinforced, impact modified, excellent toughness at low temperatures, very good paintability

物性信息：

基本信息添加剂

冲击改性剂

特性

冲击改性

低温韧性

可喷涂的

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm³ASTM D792, ISO 1183特定体积1.20cm³/gASTM D792机械性能额定值单位制测试方法断裂弯曲应变 17.3%ISO 178

物理性能额定值单位制测试方法熔流率（熔体流动速率）(250 ° C/5.0 kg)16g/10 minASTM D1238, ISO 1133收缩率内部方法 流动 : 3.20 mm0.80 到 1.0%内部方法 横向流动 : 3.20 mm0.80 到 1.0%内部方法硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 D)79ISO 868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 21990MPaASTM D638 -- 32020MPaASTM D638 --2070MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 445.2MPaASTM D638 屈服 548.8MPaASTM D638 屈服52.4MPaISO 527-2/50 断裂 646.0MPaASTM D638 断裂 747.4MPaASTM D638 断裂50.5MPaISO 527-2/50

伸长率 屈服 84.1%ASTM D638 屈服 94.2%ASTM D638 屈服4.5%ISO 527-2/50 断裂 10110%ASTM D638 断裂 11120%ASTM D638 断裂120%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 121900MPaASTM D790 -- 132020MPaISO 178弯曲应力 --78.9MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 1476.1MPaASTM D790 断裂, 50.0 mm 跨距 1574.7MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 16ISO 179/1eA -30 ° C48kJ/mISO 179/1eA 23 ° C63kJ/mISO 179/1eA悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C370J/mASTM D256 -30 ° C490J/mASTM D256 -20 ° C690J/mASTM D256 -10 ° C700J/mASTM D256 0 ° C720J/mASTM D256 23 ° C760J/mASTM D256 -40 ° C 1735kJ/mISO 180/1A -30 ° C 1851kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1963kJ/mISO 180/1A

热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm115 ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 20109 ° CISO 75-2/Bf 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm97.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 2190.2 ° CISO 75-2/ Af维卡软化温度123 ° CASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 22注射额定值单位制干燥温度110 ° C干燥时间4.0 到 6.0hr干燥时间, 最大8.0hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量50 到 80%料筒后部温度243 到 266 ° C料筒中部温度249 到 271 ° C料筒前部温度254 到 277 ° C射嘴温度254 到 271 ° C加工（熔体）温度260 到 277 ° C模具温度65.6 到 87.8 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速50 到 80rpm排气孔深度0.013 到 0.020mm

可喷涂 PC/PBT 基础创新塑料(上海) 1105-1001 冲击改性 低温柔性

可喷涂 PC/PBT 基础创新塑料(上海) 1105-1001 冲击改性 低温柔性