

CPM 1V高速钢精密管

产品名称	CPM 1V高速钢精密管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

CPM 1V高速钢钢板 圆钢 板材

CPM 1V高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类，通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），被切削材料一般硬度HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钒高速钢和超硬型(HRC68~70)高速钢（表2），高速钢主要用途是制造高速切削工具，除具有高硬度（一般大于HRC63,高的可达HRC68~70），高耐磨性和足够韧性外，还要有在高速切削下刀刃不因发热而软化的耐热性，耐热性通常用红硬性衡量，也就是在580~650℃把钢先后加热4次，每次保温1小时后空冷，然后在室温下测定其硬度值，高速钢的韧性通常用弯曲强度和冲击值来衡量，近年来，高速钢应用于制造冷作模具，在使用性能上主要要求有高的抗压屈服强度，高的耐磨性和高韧性，而对耐热性则要求不高，因此可采用较低的温度淬火。

CPM 1V是中碳高合金工具钢,高耐热同时有高韧性,既适合热作又适合冷作模具使用,既高韧又有合适的耐磨性.和通常熔炼钢比较,CPM粉末冶金高均匀和高质量,CPM产品有超级尺寸稳定性与可磨削性和韧性.

一,典型应用:热作: 热成型模 热剪切模 热锻模 挤压模

锻模和冲头冷作:重冲击切裁模 冷锻模 冲头

滚丝模二,物理性能: 三,化学成分:

热传导: 碳C

0.55% 22 ° 时21.88 W/m- ° k

铬Cr 4.50% 100 ° 时23.88 W/m-

° k 钒V 1.00%300 ° 时25.80 W/m- ° k

钼Mo 2.75%400 ° 时26.76 W/m- ° k 钨W 2.15%540 ° 时28.09

W/m- ° k 弹性模量: 207X103Mpa 密度: 7.85 g/cm3

检验:高速钢碳化物不均匀度与试样的腐蚀时间有关。CPM

1V有关标准中只提出腐蚀要适当不能过腐蚀，这一点往往被人们所忽视。CPM 1V实践证实，如果发生了过腐蚀，就会将碳化物染黑，表现出不均匀程度改善的假相，就可能将质量不好的高速钢误判为优质钢，这一点尤为重要。CPM 1V