

大厚铝板角接氩弧焊气保焊焊接加工 来料加工

产品名称	大厚铝板角接氩弧焊气保焊焊接加工 来料加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	500.00/件
规格参数	油污清理:铝清洗剂 氧化皮清理:机械打磨 黑烟清理:铝清洗剂配刷子
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

大厚铝板两两角接与90度L型焊接加工

客户通过物流车送过来的50厚度铝板，两两焊接

焊前准备工作

清洗铝板表面的油污，采用威欧丁铝焊清洗剂，提高清洗效率，清洗后的铝板需要晾干（避免在焊接过程中由于母体湿度导致焊缝气孔，如果是着急焊接交活的，可以使用氧气焊炬加热烤干）

每2块板之间的焊缝使用角磨机开坡口（有条件的可以采用外协机加工开坡口处理）

使用设备

威欧丁WSME1000铝焊机（不需要预热），威欧丁MIG500双脉冲铝合金气保焊机

气体要求：5个9的高纯氩气保护，气流量8-10L/min

先使用铝焊机点焊固定，并进行打底操作，然后使用气保焊盖面焊接，气保焊每堆焊一层，使用威欧丁根部不锈钢对焊缝进行刷拭打磨（气保焊焊铝合金有一种特色就是，对焊缝效果没有氩弧焊效果好，两边会产生黑烟）