

RV-T03-1-30 BG-03-2-30台湾WILSHEN伟圣溢流阀

产品名称	RV-T03-1-30 BG-03-2-30台湾WILSHEN伟圣溢流阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

BSG-10-1PN-3-30-C3B-A220-20现有技术，纺纱机的卷绕装置中，对于纱线出现的两端张力大、中间张力小的现象，均采用张力补偿曲线板(杆)调节。这种曲线不适合于纺锥筒，特别在绕制锥形大锭距纱筒时，由于大小直径处的卷绕速度不同及纱线在卷绕过程中的张力变化，使得成形后的纱筒小头松软、大头硬实，成形不良，同时传统的张力补偿装置在出线时，由于纱线受到绕线轮摩擦力较大时容易产生大量的热量，由于热量得不到及时的散失，将会引起棉卷、粗纱等回潮率不稳定等问题。

5.本实用新型的目的在于一种粗纱机纺纱张力补偿装置，以解决纱线张紧度无法调节的技术问题。

6.为了解决上述问题，本实用新型提供的基础方案为：一种粗纱机纺纱张力补偿装置，包括箱体、用于拉伸纱线的拉伸单元、用于控制纱线张力的控制单元和用于测量纱线张力值的测量单元；所述箱体上设有进线口和出线口，所述拉伸单元包括第一绕线轮和第二绕线轮，所述第一绕线轮和第二绕线轮两端均与箱体转动连接；所述控制单元包括移动板、支撑螺杆和张紧轮和用于固定移动板的固定组件，所述移动板上垂直固接有滑块，所述箱体上设有滑槽，所述滑块在滑槽内滑动，所述移动板上设有支撑螺杆，所述支撑螺杆上套接有轴套，所述轴套与张紧轮转动连接，所述支撑螺杆自由端螺纹连接有压紧螺母，所述轴套上靠近压紧螺母的一端设有止动垫圈。

台湾WILSHEN伟圣先导式溢流阀

BG系列先导式溢流阀部分型号：

BG-03-3-30 BG-06-3-30 BG-10-3-30

BG-03-0-30 BG-06-0-30 BG-10-0-30

BG-03-1-30 BG-06-1-30 BG-10-1-30

BG-03-2-30 BG-06-2-30 BG-10-2-30

台湾WILSHEN伟圣先导式溢流阀

RV系列先导式溢流阀部分型号：

RV-T03-1-30 RV-T04-1-30

RV-T06-1-30 RV-T10-1-30

RV-T03-2-30 RV-T04-2-30

RV-T06-2-30 RV-T10-2-30

RV-T03-3-30 RV-T04-3-30

RV-T06-3-30 RV-T10-3-30

RV-T03-4-30 RV-T04-4-30

RV-T06-4-30 RV-T10-4-30

RV-T03-1-31 RV-T04-1-31

RV-T06-1-31 RV-T10-1-31

RV-T03-2-31 RV-T04-2-31

RV-T06-2-31 RV-T10-2-31

RV-T03-3-31 RV-T04-3-31

RV-T06-3-31 RV-T10-3-31

RV-T03-4-31 RV-T04-4-31

RV-T06-4-31 RV-T10-4-31

台湾WILSHEN伟圣直动式溢流阀

DG系列直动式溢流阀部分型号：

DG-02-1-30 DT-02-1-30

DG-02-2-30 DT-02-2-30

DG-02-3-30 DT-02-3-30

台湾WILSHEN伟圣远程控制溢流阀

DG系列远程控制溢流阀部分型号：

DG-01-1-31 DT-01-1-31

DG-01-2-31 DT-01-2-31

DG-01-3-31 DT-01-3-31