

钣金机械销售 玄武钣金机械 联朋机电

产品名称	钣金机械销售 玄武钣金机械 联朋机电
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

产品详情

钣金加工工艺

钣金制造工艺主要有下料、钳工、成形、焊接，常见的工艺流程为：下料（数冲、激光、剪床、模具）
钳工（去毛刺、攻牙、扩孔、沉孔、压铆） 成形（冲压成形、折弯成形） 焊接（电弧焊、电阻焊、二氧化碳焊、ya弧焊），

钣金材料常用的表面处理工艺有哪些？

1、电镀：

在电镀液中，带电离子在电场的作用下附着在产品表面，形成镀层。

2、喷粉：

喷涂是一种通过电晕放电将粉末型涂料粘附到工作表面的涂层工艺。喷涂粉末后，进行热熔或固化，在工作表面上形成涂层。

钣金是一种针对金属薄板（通常在6mm以下）的综合冷加工工艺，钣金机械加工定制，包括剪、冲/切/复合、折、焊接、铆接、拼接、成型（如汽车车身）等。其显著的特征就是同一零件厚度一致。通过钣金工艺加工出的产品叫做钣金件。不同行业所指的钣金件一般不同，多用于组配时的称呼。

钣金件就是钣金工艺加工出来的产品，钣金机械销售，我们生活到处都离不开钣金件。钣金件是通过灯丝电源绕组、激光切割、重型加工、金属粘结、金属拉拔、等离子切割、精密焊接、辊轧成型、金属板材弯曲成型、模锻、水喷射切割来制作的。

· NC数控下料，玄武钣金机械，NC下料时首先要编写数控加工程式，利用编程软件，将绘制的展开

图编写成NC数控加工机床可识别的程式，让其根据这些程式一步一刀在平板上冲裁各种形状平板件，但其结构受刀具结构所至，成本低，精度于0.15。

· 镭射下料，是利用激光切割方式，在大平板上将其平板的结构形状切割出来，同NC下料一样需编写镭射程式，它可下各种复杂形状的平板件，钣金机械设计，成本高，精度于0.1。

· 锯床：主要用下铝型材、方管、圆管、圆棒料之类，成本低，精度低。

钣金机械销售-玄武钣金机械-联朋机电(查看)由南京联朋机电设备有限公司提供。“机电产品的设计,生产,销售,安装及技术咨询服

务”选择南京联朋机电设备有限公司，公司位于：南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号，多年来，联朋机电坚持为客户提供好的服务，联系人：戎坚磊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。联朋机电期待成为您的长期合作伙伴！