

ASP2055高速钢特厚板

产品名称	ASP2055高速钢特厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP2055高速钢精板 精密带 精密管 卷材

ASP2055钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨削性能好，可制成复杂刀具，上用得很普遍，但中国钴资源缺乏，钴高速钢价格昂贵，约为普通高速钢的5-8倍，铝高速钢牌号为W6Mo5Cr4V2Al、W6Mo5Cr4V5SiNbAl等，主要加入铝(Al)和硅(Si)、铌(Nb)元素，来提高热硬性、耐磨性，适合中国资源情况，价格较低，热处理硬度可达到68HRC，热硬性也不错，但是这种钢易yang化及脱碳，可塑性、可磨性稍差，仍需改进，市场上高性能高速钢使用量已经超过普通高速钢25-30%，粉末冶金高速钢粉末冶金高速钢及其制品，近几年来高速钢的大变革就是发展了粉末冶金高速钢，它的能优于熔炼高速钢，用高压氩气或dan气雾化熔融高速钢水，得到细小高速钢粉末，筛选后为0.4mm以下的颗粒；在真空(0.04Hg)状态下，密闭烧结达到密度65%；再在1100 高温、300MPa高压下制成密度100%的钢坯，然后锻轧成钢材，这样有效地解决了熔炼高速钢在铸锭时要产生粗大碳化物偏析的问题，而它无论截mian多大，其碳化物级别均为一级，碳化物晶粒ji细，小于0.002mm，而熔炼高速钢碳化物晶粒为0.008-0.02mm，牌号为APMT15的粉末冶金高速钢，它的强度、韧性分别是同化学成分的熔炼高速钢的2倍及2.5倍，尽管含钒量达5%，但由于碳化物晶粒细，可磨性依然很好，高温热硬度也比熔炼高速钢提高0.5-1HRC，又由于其物理机械性能高度各向同性，淬火变形小，碳化物颗粒均匀分布的表mian较大，不易从刀具的切削刃上剥落，小尺寸刀具耐磨性提高1.5-2倍，大尺寸刀具提高20-30%，粉末冶金高速钢具有良好的力学性能，适合制造：间断切削条件下易崩刃的刀具、强度高而高速钢的市场定位及发展趋势高速钢材料按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。

ASP2055化学成分:碳 C：1.69；铬 Cr：4.0；钼 Mo:4.60；钨 W:6.30；钴 Co：9.0；钒 V：3.2；硬度（HB）：软退火：320；冷轧或拉拔：340；特性与应用：含2.1%的铌，高性能的高钴牌号。

因此目前的高速钢牌号中钨和钼适当配合，就能获得综合性能更好的钢种。ASP2055同时只在超硬高速钢中含碳量采用接近Cs的成分,为了保持通用型高速钢的高韧性,含碳量一般比Cs低0.15~0.30%。ASP2055至于用于载荷较低的低合金高速钢，实际含碳量可能还超过Cs。ASP2055和高速钢的含有元素一样么？高速钢锯片的性能如何？合金粉末和高速钢锯片又是如何的关系？高速钢锯片是怎么制成的？今天威力特钢小编就来说一说铬元素和钴元素。ASP2055钴元素钴本身不形成碳化物，其作用主要是增加高速钢锯片回火时析出MC、M2C的形核率，减缓其juji长大速度。ASP2055此外，钴可提高高速钢晶界熔化温度，因而提高钢的淬火温度，使奥氏体内的合金度增大。ASP2055这些作用都有效地提高了高速钢的耐热性，但

钴含量过高时也会降低钢的韧性。 ASP2055