

自动拆包机质量可靠 科磊机械设备 鄂尔多斯拆包机质量可靠

产品名称	自动拆包机质量可靠 科磊机械设备 鄂尔多斯拆包机质量可靠
公司名称	潍坊科磊机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国山东省安丘市金安产业园
联系电话	13791860859 17685930309

产品详情

大袋自动破带机特点-科磊制造

大袋全自动破袋机的产品特性大袋全自动破袋机重要有以下特性：开袋站结构简单，有益于实际操作；敲击机械设备可以保证原材料完满从大袋进入下一阶段生产流程；破碎机在开袋整个过程中对结块进行破碎，保证下步生产流程的顺利进行；干式磁选机可对大袋中的不干净的东西进行清除；全自动化技术实际操作，提高生产效率，降低劳动生产率；密闭式开袋，防止飘舞，改善工作环境，降低生产成本。大袋全自动破袋机的特性还包括：开袋、敲击、破碎、冶炼厂一体化方案设计，结构紧凑，实际操作方便快捷；可提供气动或气动式控制方式，进行实时监控系统；能用工作中情况：流动性不大好、易返潮、结块原材料的大袋包装原材料；能用生产制造制造行业：生物制药、食品行业、化工企业等所有涉及粉体设备机器设备的生产制造制造行业。之中就是滨州市科磊大袋全自动破袋机产品的主要特点，全自动拆包机质量可靠，仅作大家参考。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊科磊机械设备有限公司

大袋开袋站工作原理-潍坊科磊制造

大袋开袋站工作原理：大袋开袋站用来实现袋装散装物料的卸料功能，为半自动操作。包装袋由电动葫芦提升，水泥拆包机质量可靠，包装袋的袋绳挂在钢性支架上，手动操作控制葫芦升降和行走，沿着行走导轨运行到卸料区上方落下，将包装袋放置在支架托盘上，使大袋处于卸料位置。然后手动打开卸料阀操作门，人工将包装袋的卸料口拉入到卸料阀的系口处，按下系袋按钮，卸料阀束紧气缸将袋口锁紧，再手动将大袋的卸料口从卸料位置拉下，自动拆包机质量可靠，罩在卸料口密封箱内的出料管的外侧，按下压袋机构气动控制开关，使密封法兰下降，并紧压在出料管的管端，密封卸料通道，以防卸料过

程中粉尘泄漏，接着，人工解袋，后，关上操作门。手动开启与卸料口密封箱相连接的通风除尘管道上的阀门。至此，卸料准备过程结束。

吨袋拆包机规范操作步骤以下:1、人工服务用电量葫芦及其十字支架将吨包吊着。2、开启操纵夹带器的机械设备阀，将气动式夹带器升起。3、把夹袋板压下，鄂尔多斯拆包机质量可靠，将封袋卡紧，没法泄漏。4、当吨包内的物料只剩1/3上下时，开启敲打设备的调压阀，把吨包附近的物料送到正中间的下料口腔内部，确保吨袋内不容易残余。5、当吨包内物料卸出后，将下料口扎牢，随后将夹带器销钉升起，除去吨袋。

自动拆包机质量可靠-科磊机械设备-鄂尔多斯拆包机质量可靠由潍坊科磊机械设备有限公司提供。潍坊科磊机械设备有限公司是从事“颗粒包装机,管链输送机,气流粉碎机,自动拆包机,粉体包装”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。同时本公司还是从事粉体包装机，颗粒包装机，定量包装秤的厂家，欢迎来电咨询。