

# 带锯床供应 迈普机械

产品名称	带锯床供应 迈普机械
公司名称	迈普机械（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢
联系电话	13270972132 13270972132

## 产品详情

### 机床自控系统:

全自动控制人机界面通过机械、电气、液压的配合，具有自动送料、自动切削等系统来控制工作循环。在操作系统里分为手动与全自动工作，由人机界面转换控制。在带锯床上装有二组虎钳，一组用来锯料时夹紧，自动送料由另外一组虎钳夹紧通过油缸工作来控制送料。送料长度由紫外线接紧行程开关控制，送料时由光栅尺自动检测数据控制，由PC控制器转换锯床切割工作，自动送料返回原点。数控带锯床适用于大批量同规格材料锯切，性能稳定，。可取代于普通锯床的3倍工作效率。人机界面取代传统控制面板功能，数字设定、指示灯等，随时显示设备状态，操作指示，参数设定。（在人机界面电脑上输入锯切长度、锯切数量，轻松一按启动按钮LCD显示液晶屏，锯切输入锯切数量完成后，锯床自动停机及其它功能。由PLC可编程控制器，设定锯切全过程的自动程序。送料长度采用光栅尺控制，定位准确精度高，长度误差 $<0.30\text{mm}$ 。可由数控控制单程自动送料长度400mm。金属带锯床的控制系统:威纶DOP人机界面支持双通讯口联机功能，可同时连接2种不同通讯格式的控制器的，架构多机联机网络。（高亮度STN LCD显示3MB Flash Memory 256色彩色）。台达DVP可编程控制器，全自动控制。送料长度检测深圳埃莫特光栅尺。材料夹紧采用油缸夹紧。可同时叠加多根材料锯切。线速度根据不同材料锯切，给定不同线速度，达到不同的锯切效率。

迈普机械(苏州)有限公司成立于1964年，有着超过40年的制造和行销经验。在意大利、加拿大、美国、中国建有超过30.000平方米的厂房和设施，在四个国家超过300名员工；以MEP和HYDMECH两个品牌通过遍布世界的销售网络为工业领域提供的锯床和解决方案；迈普机械(苏州)有限公司在锯床市场，有着超过四十年的锯床制造经验，每年交货量超过10,000台，产品出口到50多个国家，是欧洲三；锯床的锯切能力从0 - 1.000mm，有手动、半自动、全自动和CNC等锯切方式，有70多种机型可供选择。

数控带锯床是指环形锯带张紧在两个锯轮上，并由锯轮驱动锯带进行切割大型钢胚的带锯床。金属数控带锯床主要有立式和卧式两种。

锯床锯切的精度禁绝确是什么原因？

a、锯床导向臂的导向角夹持的锯条与锯床工作台不笔直：

处理：安好锯条，调整锯导向角的螺栓，使锯条与工作台面笔直。

b、带锯条有可能磨损：

处理方法：如果锯条有修正价值能够修补，如果没有的话就替换锯条。

c、带锯条可能松了，涨紧锯条。

d、带锯床下料速度进给太快，调整调速阀使进给速度慢一点。

e、锯床两导向臂之间间隔太大，带锯床供应，调一下导向臂的间隔，一般比材大6-10厘米

f、锯床导向角里夹锯床的小轴承可能损坏，替换小轴承就能够！

带锯床供应-迈普机械(在线咨询)由迈普机械（苏州）有限公司提供。迈普机械（苏州）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。迈普机械——您可xinlai的朋友，公司地址：苏州市吴中区越溪街道苏旺路318号6幢，联系人：潘晖。