

ASP2017高速钢冷轧管

产品名称	ASP2017高速钢冷轧管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP2017高速钢棒材 圆棒锻材

ASP2017高速钢用途通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），被切削材料一般硬度

HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钴高速钢和超硬型(HRC 68~70)高速钢(表2)，高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类，钨和钼元素除了高速钢牌号和碳元素，高速钢的二次硬化是基本的合金元素就是回火时产生的，这个和高速钢牌号没有关系，主要是钨和钼作用相似，Mo的原子量约为W的一半，一般可用1%Mo取代2%W，高速钢中主要的碳化物M₆C是以Fe、Mo、W为主的复合碳化物，它在淬火时部分固溶，回火时又以M₂C碳化物弥散析出，使钢强化，提高硬度和耐磨性，剩下未溶的M₆C碳化物可阻止淬火加热时的晶粒长大和增加耐磨性，因此目前的高速钢牌号中钨和钼适当配合，就能获得综合性能更好的钢种，同时只在超硬高速钢中含碳量采用接近C_s的成分，为了保持通用型高速钢的高韧性，含碳量一般比C_s低0.15~0.30%，至于用于载荷较低的低合金高速钢，实际含碳量可能还超过C_s，和高速钢的含有元素一样么？高速钢锯片的性能如何？合金粉末和高速钢锯片又是如何的关系？高速钢锯片是怎么制成的？今天威力特钢小编就来说一说铬元素和钴元素，钴元素钴本身不形成碳化物，其作用主要是增加高速钢锯片回火时析出MC、M₂C的形核率，减缓其聚集长大速度，此外，钴可提高高速钢晶界熔化温度，因而提高钢的淬火温度，使奥氏体内的合金度增大，这些作用都有效地提高了高速钢的耐热性，但钴含量过高时也会降低钢的韧性。

ASP2017法国埃赫曼ASP2017粉末高速钢标准ASPASP2017化学成分:碳 C : 0.80 铬 Cr : 4.0 钼 Mo:3.0 钨 W:3.0 钴 Co : 8.0 钒 V : 1.0 铌 Nb : 1.0 硬度 (HB) : 软退火 : 260 冷轧或拉拔 : 320 特性与应用 : 含1%的铌，高强度和较好的可磨削性能。

尤其是强度和韧性匹配良好,用来制造复杂dao具、薄刃和受冲击的刀具,是硬质合金难以比拟的。ASP2017长期以来二者并列为主要*的刀具材料，粉末冶金高速钢出现较晚，但将成为今后发展的一个重要方面。ASP2017高速工具钢性能分析类别、性能、用途高速钢按所含合金元素可分为：钨系高速钢(W9~18%)、钨钼系高速钢(W5~12%，Mo2~6%)、高钼系高速钢(W0~2%，Mo5~10%)。ASP2017各系又可按含钒量的多少分为一般含钒量(V1~2%)和高含钒量(V2.5~5%)。ASP2017任何高速钢如含钴(Co5~10%)时，又归入钴高速钢。ASP2017高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类。ASP2017通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通dao具（如钻头、丝锥、锯条）和精密dao具（如

滚dao、插齿dao、拉dao)。ASP2017