

隔套 包胶隔套 定位套 现货

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 隔套 包胶隔套 定位套 现货 |
| 公司名称 | 龙达机械刀模有限公司 |
| 价格 | 60.00/片 |
| 规格参数 | 样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:GT220 |
| 公司地址 | 中国 安徽 马鞍山市 博望镇南环路11号 |
| 联系电话 | 86 0555 6765683 |

产品详情

| | | | |
|-------|------------|-------|--------|
| 样品或现货 | 现货 | 是否标准件 | 标准件 |
| 标准编号 | GT220 | 品牌 | 龙达 |
| 型号 | GT220 | 材质 | 40CrMo |
| 适用机械 | 纵剪机 | 刀片种类 | 钣金加工刀片 |
| 是否进口 | 否 | 是否涂层 | 涂层 |
| 规格 | 220*180*20 | 加工范围 | 1-1200 |
| 是否库存 | 库存 | 是否批发 | 批发 |

定位套材质选用耐磨合金材料40cr、40crmo经热处理、校平、发黑等工艺精制而成，从而确定了有良好的耐磨性和不变形性，且长期使用不变形，从而确保分条质量。

滚剪机胶套常选用绿腈、丁腈、聚氨酯等，用天然原生橡胶，经精密刮胶硬化而成（irhd可达70-80）刀体选用优质耐磨材料，经过锻造、热处理、研磨而成，具有较高的精度和耐磨性、耐油、耐热、耐酸碱等特点，能长时间使用不变形，从而确保了分条尺寸的精准性。

胶套可分色生产，利用提高生产效率借装刀时间。分隔片采用gcr15,40crmo,cr12等耐磨材料，经热处理、校平、精磨（镀硬铬）而成，分隔工作面经专用磨床研磨，表面光滑平整，耐磨性较高，分隔出来的板条整齐、流畅。