

ASP2005高速钢精拔管

产品名称	ASP2005高速钢精拔管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP2005高速钢棒 棒材 板材

ASP2005高速钢锯片铣刀，简称锯片铣刀，切削刃在外圆周上，是用来下料或加工窄槽，有齿轮外形构造的在高速旋转下切开不锈钢、铁管、铜管、铝管、非金属管材、板材等资料的一种铣刀，它既是锯片也是铣刀，是同归于两者的产品，特色：在切开管类资料时不留下毛刺，因为铣刀的硬度在热处理之后比切开资料更硬，因此在高速旋转下能够很简单的铣屑及切开，用处：金属的切开、钢管、铜管、铝管、不锈钢管、木材等资料的加工，可根据需求定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理，原料：高速钢锯片铣刀是一种含多量碳（C）、钨（W）、钼（Mo）、铬（Cr）、钒（V）等元素组成的锯片，热处理后具有高热硬性，因为高速钢切削温度高达600摄氏度以上时，硬度仍无明显下降，用其制作的锯片切削速度可达60米/分钟以上，高速钢锯片铣刀由此得名，高速钢在回火工艺中，回火温度为 560 ± 10 ，保温1小时回火次数三次，为什么要回火三次呢？这是因为高速钢淬火后大部分转变为马氏体，残留奥氏体量是20—25%，甚至更高，次回火后，又有15%左右的残留奥氏体转变为马氏体，还有10%左右的残留奥氏体，15%左右新转变未经回火的马氏体，还会产生新的应力，对性能还有一定的影响，为此，要进xing二次回火，这时又有5—6%的残留奥氏体转变为马氏体，同样原因为了使剩余的残留奥氏体发生转变，和使淬火马氏体转变为回火马氏体并应力，需进xing第三次回火，经过三次回火残留奥氏体约剩1—3%左右，W18Cr4V钢制钻头经回火后得到：回火马氏（含钨钒的合金马氏体）。

ASP2005化学成分:碳 C : 1.50 ; 铬 Cr : 4.0 ; 钼 Mo:2.50 ; 钨 W:2.50 ; 钴 Co : -钒 V : 4.0 ; 硬度 (HB) : 软退火 : 260 ; 冷轧或拉拔 : 310 ; 特性与应用 : 具有高耐磨性和强度。

常用高速钢：高速工具钢是一种高碳高合金工具钢,wC=0.70 ~ 1.25%，常加入的合金元素有W、Mo、Cr、V等,W、Mo、V是提高热硬性的主要元素,V可形成高硬度的碳化物，显zhu提高钢的硬度及耐磨性,Cr可提高淬透性。ASP2005W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2 W9Mo3Cr4V为较常用的高速钢，这三个钢号的产量占目前国内生产和使用的95%以上。ASP2005热处理：W18Cr4V钢的终热处理为高温淬火和多次回火。ASP2005W18Cr4V钢的淬火温度高达1270 ~ 1280，淬火冷却后得到马氏体、碳化物和残余奥氏体(20% ~ 30%)。ASP2005回火采用560 三次回火，多次回火的主要目的是淬火组织中较多的残余奥氏体，使其转变成马氏体；三次回火还能使马氏体中析出更多的碳化物，产生二次硬化，提高热硬性。ASP2005热处理后高速钢的硬度可达63~65HRC。ASP2005