

# ASP 30高速钢特厚板

产品名称	ASP 30高速钢特厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### ASP 30高速钢毛细管 毛圆密度

ASP 30高速钢用途通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），被切削材料一般硬度 HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钴高速钢和超硬型(HRC 68 ~ 70)高速钢(表2)，高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类，钨和钼元素除了高速钢牌号和碳元素，高速钢的二次硬化是基本的合金元素就是回火时产生的，这个和高速钢牌号没有关系，主要是钨和钼作用相似，Mo的原子量约为W的一半，一般可用1%Mo取代2%W，高速钢中主要的碳化物M<sub>6</sub>C是以Fe、Mo、W为主的复合碳化物，它在淬火时部分固溶，回火时又以M<sub>2</sub>C碳化物弥散析出，使钢强化，提高硬度和耐磨性，剩下未溶的M<sub>6</sub>C碳化物可阻止淬火加热时的晶粒长大和增加耐磨性，因此目前的高速钢牌号中钨和钼适当配合，就能获得综合性能更好的钢种，同时只在超硬高速钢中含碳量采用接近C<sub>s</sub>的成分，为了保持通用型高速钢的高韧性，含碳量一般比C<sub>s</sub>低0.15 ~ 0.30%，至于用于载荷较低的低合金高速钢，实际含碳量可能还超过C<sub>s</sub>，和高速钢的含有元素一样么？高速钢锯片的性能如何？合金粉末和高速钢锯片又是如何的关系？高速钢锯片是怎么制成的？今天威力特钢小编就来说一说铬元素和钴元素，钴元素钴本身不形成碳化物，其作用主要是增加高速钢锯片回火时析出 MC、M<sub>2</sub>C的形核率，减缓其聚集长大速度，此外，钴可提高高速钢晶界熔化温度，因而提高钢的淬火温度，使奥氏体内的合金度增大，这些作用都有效地提高了高速钢的耐热性，但钴含量过高时也会降低钢的韧性。

ASP30是一种钴基粉末高速钢，是瑞典一胜百高品质粉末高速钢，高达8.5%的含钴量对热强度/硬度、抗回火性以及弹性模量有着显著的影响。钴的存在对耐磨性几乎没有影响，因为钴未形成碳化物，ASP30的耐磨性强弱与钢材的基本成分的多与少有关而不是钴（如ASP23）。另外，钴的存在除了增加压缩强度与高温性能外还稍微降低了韧性和硬化能力。ASP30的特性ASP30是一种高合金粉末高速钢，其特性为：  
： 高耐磨性 、高硬度下高压缩强度 、良好的整体淬硬性 、良好的韧性 、良好的热处理尺寸稳定性 、良好的磨削性和机加工性 、非常好的抗回火性ASP30的化学成分%C1.28；Cr4.2；Mo5.0；W6.4；V3.1；Co8.5。标准规范AISI (M3:2 + Co), WNr. 1.3244,SKH 40交货状态软性退火状态，高300 HB冷拉高320 HBASP30的应用 、高耐磨性和罕有的良好压缩强度相结合能应用于重型成型操作模具。  
、在某些冷作操作里，模具的工作面（如切割边或成型面）可能达到超过200 ° C的温度，这种状况可以在高速压制的模具中证实。同样，在重型成型操作中期待模具的高温性能  
。ASP30的物理性能温度20 400 600 密度kg/m<sup>3</sup> 8 040 7 935 7 880弹性模量MPa 240 000 214 000 192

000热膨胀系数20 起每 - 11.8 x 10-6 12.3 x 10-6热传导系数W/m 22 26 25比热J/kg 420 510 600

磨削加工性好，磨削效率比熔炼高速钢提高2 ~ 3倍；

优点：具有较强的耐热性，dao具耐用度是普通高速钢的1.5 ~ 3倍。ASP

30以切削dao具为主要用途的高速钢已经历了百年的发展历程。ASP 301900年法国巴黎博览会上，美国人taylor和white成功进行的高速切削演示标志着高速钢的应用拉开了序幕。ASP

30多年来，高速钢dao具一直占据着机械加工领域的主导。ASP

30高速钢传统冶炼制造工艺通常采用大吨位电弧炉冶炼、模铸浇铸成锭。ASP 30电弧炉冶炼，钢水容量大，成分均匀，可通过炉外精炼、真空脱气等提高钢水质量；但由于钢锭浇铸尺寸较大，钢水冷却缓慢，且高速钢化学成分复杂，合金元素含量高，使其莱氏体组织粗大，碳化物偏析yanzhong。ASP 30碳化物偏析程度反映了高速钢质量的优劣，yanzhong的偏析降低了高速钢的性能，使钢的锻、轧加工困难，高合金、高性能高速钢的发展受限。ASP 30