

Celstran POM-GF25-04 AF3001 25%长玻璃纤维POM GF35

产品名称	Celstran POM-GF25-04 AF3001 25%长玻璃纤维POM GF35
公司名称	东莞市虹霏塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:美国塞拉尼斯 规格:25KG/包 颜色:本色
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街35号(注册地址)
联系电话	15118562776 15118562776

产品详情

Celstran POM-GF25-04 AF3001

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

25% 长玻璃纤维

产品说明：

Material code according to ISO 1043-1: POMAcetal copolymer reinforced with 25 weight percent long glass fibers. The fibers are chemically coupled to the POM matrix. The pellets are cylindrical and normally as well as the embedded fibers 10 mm long.Parts molded of CELSTRAN have outstanding mechanical properties such as high strength and stiffness combined with high heat deflection. The notched impact strength is increased at elevated and low temperatures due to the fiber skeleton built in the parts. The long fiber reinforcement reduces creep significantly.The very isotropic shrinkage in the molded parts minimizes the warpage.Complex parts can be manufactured with high reproducibility by injection molding.Application field: Functional/structural parts for automotive

物性信息：

基本性能增强材料
特性

长玻璃纤维, 25% 填料按重量
刚性, 高

	高强度	
	共聚物	
	化学耦合	
	抗撞击性，良好	
	良好的抗蠕变性	
用途	耐低温冲击	
RoHS 合规性	汽车领域的应用	
形式	联系制造商	
加工方法	粒子	
树脂ID (ISO 1043)	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法	POM	1.59
机械性能额定值单位制测试方法		10300
拉伸应力 (断裂)		177
拉伸应变 (断裂)		2.4
弯曲模量 (23 ° C)		9190
弯曲应力 (23 ° C)		265
简支梁冲击强度 (测试方法)		35
玻璃转变温度		80.0 到 90.0
干燥时间		3.0

建议的最大水分含量	0.15
料筒后部温度	180 到 195
料筒中部温度	190 到 200
料筒前部温度	195 到 205
射嘴温度	195 到 205
加工（熔体）温度	195 到 205
模具温度	70.0 到 110
注塑压力	60.0 到 120
注射速度 保压	中等 60.0 到 120
背压	0.00 到 3.00