西门子PLC卡件6ES7332-5HB01-0AB0工业电气代理

产品名称	西门子PLC卡件6ES7332-5HB01-0AB0工业电气代理
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

西门子PLC卡件6ES7332-5HB01-0AB0工业电气代理

我公司致力于推广西门子高性能自动化系统和驱动产品，所经营产品范围包括：LOGO!通用模块；SIMATIC S7-200、S7-300、S7-400系列可编程控制器； SIMATIC HMI面板，工控机，编程器；工业PROFIBUS、以太网及无线通讯等相关产品；正版PCS7 软件、WINCC组态软件、STEP 7编程软件；SITOP工业开关电源；通用型、工程型变频器，直流调速装置等。随着技术的发展和产品的更替，产品的出现层出不穷，我公司也紧随西门子脚步争取为广大客户提供新的自动化产品：SIMATIC S7-1200系列PLC；SIMATIC BASIC HMI面板；G120、G130、G150、S120等全新SINAMICS家族驱动产品；PCS7 V7.1和新的STEP7 Basic平台软件等。公司各类产品齐全，货量充足，能够满足客户紧急大量现货需求，保证工期进度。

价格波动，请来电咨询

应用

SIMATIC S7-400F/FH 安全相关自动化系统在具有较高安全要求的工厂中使用。
它们可对立即关断过程进行控制，因此不会对人身、环境带来危险。
具有两种设计形式，它们在以下方面所有不同：

S7-400F:带单一 CPU（AS 单站）的安全相关自动化系统。
如果控制系统中发生故障，生产过程就会切换到安全状态并中断。

S7-400FH:带两个冗余 CPU（AS 冗余站）的安全相关和高可用性自动化系统。如果在控制系统中发生故障，冗余控制系统部分将发生作用，并继续控制生产过程。

使用附加标准模块可以创建一个全集成的控制系统，在非安全相关和安全相关任务共存工厂中使用。使

用相同的标准工具对整个工厂进行组态和编程。

设计

根据要求，可实现不同设计形式。 下面以 ET 200M 分布式 I/O 为例说明了这些设计形式：

S7-400F 的单通道单侧 I/O

工厂需要使用安全型控制器。无需容错。需要下列部件：

1 个 CPU S7400H，带 FRuntime 许可证

1 条 PROFIBUS DP 或 PROFINET 总线

带有 IM 1532 (PB DP) 或 IM 1534 (PN) 的 ET 200M

安全相关信号模块，非冗余设计。

在发生故障的情况下，I/O 不再可用。 安全相关信号模块将被禁用。

单通道切换时 I/O，用于 S7-400FH

工厂需要使用安全型控制器。CPU 一端需要有容错功能。需要下列部件：

2 个 CPU S7400H，带 FRuntime 许可证

2 条 PROFIBUS DP 总线。

1 个 ET 200M ，带 2 个 IM 153-2（冗余）。

在 CPU、IM 153-2 或 PROFIBUS DP 总线出现故障时，控制器仍然保持可用。 安全相关信号模块或 ET 200M 站出现故障时，I/O 不在可用。 安全相关信号模块将被禁用。

冗余切换式 I/O，用于 S7-400FH

工厂需要使用安全型控制器。CPU 侧和 I/O 侧需实现容错功能。需要下列部件：

2 个 ET 200M ，带 2 个 IM 153-2（冗余）。

冗余型安全相关信号模块。

CPU、IM 153-2、PROFIBUS DP 总线、安全相关信号模块或 ET 200M 站出现故障时，控制器仍然保持可用。

通信

中央控制器与 ET 200M 之间的标准通信和安全相关通信是通过 PROFIBUS DP 实现的。
专门为安全相关通信制定的 PROFIsafe 行规支持在标准数据报文中传输用于安全功能的用户数据。 无需

附加的硬件组件，如专用安全总线。所需的软件既可以作为一个操作系统的扩展功能集成在硬件组件中，也可以作为一个软件块装载到 CPU 中。

功能

S7-400F/FH 满足下列安全要求：

安全等级 AK 1 至 AK 6，符合 DIN V 19250/DIN V VDE 0801

安全等级 SIL 1 至 SIL 3，符合 IEC 61508

安全类别 1 至 4，符合 EN 954-1

工作模式

S7-400F/FH 的安全功能包含在 CPU 的 F 程序中，并且包括在安全相关信号模块（F 模块）内。

信号模块采用差异分析方法和测试信号注入技术实现输出和输入信号的监控。

借助周期性自检、指令检测、程序逻辑检测和程序顺序流检测等方法，CPU可以检测控制器是否工作正常。此外，通过“ 活跃标志（sign-of-life） ”请求，还可以对I/O进行检测。

若判定系统中存在故障，则将该系统切换至安全状态。

F-Runtime 许可证

必须将 S7 F-Runtime 许可证加载到 CPU S7-400H 上，S7-400F/FH 才能正常运行。每个 S7-400F/FH 均需要一个许可证。

编程

S7-400F/FH 的编程方式与其它 SIMATIC S7 系统的编程方式相同。 使用经过时间检验的编程工具（如 STEP 7），可以创建非安全相关工厂部分的用户程序。

S7 F Systems 可选软件包

编制安全相关的程序段时，选项软件包“ S7 F Systems ”必不可少。该软件包含有创建 F 程序所需要的全部功能和块。 必须在编程器/PC 上加载以下软件包，S7 F Systems 才能正常运行：

STEP 7 V5.4 SP3 HF7 或更高版本

CFC V7.0 SP1 HF7 或更高版本

可选： SIMATIC PCS 7 V7.0 SP3 或更高版本

对于含安全功能的 F 程序，可使用 CFC 调用 F 库中的专用函数块并进行互连。 CFC 简化了系统的组态、编程和验收测试。无需借助额外工具，程序员就可以完全专注于编制安全相关的应用程序。