

S290百禄高速钢高速钢代销商

产品名称	S290百禄高速钢高速钢代销商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S290百禄高速钢高速钢材料 参数厂家

S290百禄高速钢由于树枝状的偏析的存在，使负然各个不同的方向的力学性能出明显的差异，方形偏析是由于铸锭结晶时，在柱状晶的末端与锭心等轴晶区间，了较多的杂质和孔隙而形成的，严重的方形偏析，对钢材的质量的影响是显著的，特别是切削加工量很大的零件或心部受力的模具零件，偏析除了影响模具力学性能的等向性外，对模具的抛光性能也有一定的，国外相关的标准中有严格的规定，疏松疏松是钢的不致密性的，疏松多数出现在钢锭的上部及中部，在这些地方因为集中了较多的杂质和气体造成的，由于疏松缺陷的存在，降低了钢的强度和韧性，也严重地影响了加工后的表面的粗糙度，在525 氨气dan化后，模具表面硬度可高达约1000HV，570 软dan化二小时，模具可一层很薄的表面硬化层，硬度为900~1000HV，VIKING的应用一般用于高载荷冲切和成型加工的耐冲击钢种都不能提供的综合性能S1-淬透性和耐磨性W-Nr12767-耐磨性差H13-耐磨性和抗压强度不足S7-长寿命生产运转中、耐磨性不足VIKING是一种适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢，被加工材料厚度可达25mm之冲切和冲孔模；其它用途精冲模；切边模；深拉模；冷锻模；摆碾模；轧辊；形状复杂的冷挤模；制管拉伸模等。

S290百禄高速钢BOHLER S290High Speed Steel日本日立高速工具钢 S290高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S290高速钢化学成分：碳C：2.01铬Cr：3.75钼Mo：2.45钒V：5.05钨W：14.30钴CO：11.00 S290出厂状态：退火HB350 S290热处理硬度：HRC66-70 S290高速钢用途：高要求重负荷冲压模具，硬度可高达70HRC；

高速钢是一种含多量碳(C)、钨(W)、钼(Mo)、铬(Cr)、钒(V)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性。S290百禄高速钢当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的dao具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名。S290百禄高速钢高速钢按化学成分可分为普通高速钢及高性能高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。S290百禄高速钢高速钢是制造形状复杂、磨削困难的dao具的主要材料。S290百禄高速钢普通高速钢可满足一般需求。S290百禄高速钢常见的普通高速钢有两种，钨系高速 钢和钨钼系高速钢。S290百禄高速钢钨系高速钢典型牌号为w18Cr4V，热处理硬度可达63-66 HRC，抗弯强度可达3500MPa，可磨性好钨钼系高速钢典型牌号为W6Mo5Cr4V2，目前正在取代钨系高速钢。S290百禄高速钢