

# Bohler M390高速钢制造商

产品名称	Bohler M390高速钢制造商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### Bohler M390高速钢棒材 圆棒光圆

Bohler M390有钨系高速钢和钼系高速钢两大类，钨系高速钢有W18CR4V,钼系高速钢有W6Mo5Cr4V2等，螺丝模具中的下冲，目前广泛采用高速钢材质，锻造：1.100~900 退火：加热至 ，在此温度中停留二~四小时，在炉中任其渐冷，淬火：先预加热至 ，次加热至950 ，再加热至a：1，220~1250 ；b：1，200 ~1230 ，在油中淬硬，但油温必须先保湿40-60 （a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）回火：加热至 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次硬度：HRC63 以上，用途：此为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头，SKH-9高速钢W-MO系（6-5-2型）高速度工具钢有普遍性，尤其是SKH9（SKH51）是在上用量很多，代替于W型高速度工具钢SKH2碳化物组织细微，整齐，分布良好，而且组织均匀，所以耐磨性和革性方mian比较均衡，特别因为仅是炭含量上的增加或减少，因此不损坏高温特性，可连续且大幅度改变钢材性质，需要革性时低炭素钢种适用，对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高炭素钢种，富有热作、冷作可塑性，被削性和研磨性也良好。

Bohler M390 Bohler M390材质特性：为高铬系麻田散铁型耐蚀钢，其金相组织为大量的碳化铬、碳化钒微粒，均匀散布于Cr>12%的基地上，其优点如下：耐蚀性高/耐磨耗性高/抛光性佳 Bohler M390应用：生产CD模具的模仁处理的塑胶具高腐蚀性 与高磨耗性弹性塑胶用模具 电子工业中的晶圆模具 射料螺杆射出缸内衬射出螺杆前端的止逆阀 Bohler M390化学成分(平均值%) C Si Mn Cr Mo V W 1.90 0.70 0.30 20.00 1.00 4.00 0.60

asp60粉末高速钢用途适合用于需要同时满足ji高耐磨损性和抗压强度的冷作模具。 Bohler M390冲切薄的、具有磨损性的材料，例如电子封装材料，这是取代易发生开裂和崩角的硬质合金一个很好的选择，或者是用于切边工具、冷作冲压工具都可以的。 Bohler M390asp60粉末高速钢成分 asp60粉末高速钢是有10.5%的含钴量，从而提升了材料的高温性能（如红硬性和抗回火性），抗压强度和弹性模量。 Bohler M390含大量非常小、非常硬，分布均一的碳化物，是由高含量的碳与大量的碳化物形成元素（如铬，钼，钨和钒）结合形成的。 Bohler M390ASP60[1]

中的小颗粒碳化物不利于萌生裂纹，并且提高了材料的耐磨损性能。 Bohler M390