

1045结构钢无缝管黑皮定尺

产品名称	1045结构钢无缝管黑皮定尺
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S45C模具钢介绍? S45C钢材采用由电炉、平炉或纯氧转炉炼钢法制造的全静钢，该钢金相组织均匀，无组织缺陷。该钢含碳量在0.4%以上，耐磨性优良，但延展性减少，淬火易变形和开裂，故热处理极为重要，且回火后必须急冷，以避免回火脆性发生。通过对该钢实行球化处理，可以改善这类碳钢的切削性能。? S45C模具钢化学成分元素 C Si Mn P S Cu Ni Cr含量 (%) 0.42~0.48 0.15~0.35 0.6

0~0.90 0.030 0.035 0.30 0.20 0.20? S45C模具钢钢号牌号? 我国GB/JB的标准钢号是45?

德国DIN标准材料编号1.0503、? 法国AFNOR标准钢号CC45? 法国NF标准钢号C45?

意大利UNI标准钢号C45? 比利时NBN标准钢号C45-1? 瑞典SS标准钢号1650? 西班牙UNE标准钢号F.114?

美国AISI/SAE标准钢号1045? 国际标准化组织ISO标准钢号C45E4? 日本JIS标准钢号S45C/S48C?

英国BS标准钢号IC45/080A47。? S45C模具钢热处理? 淬火、回火规范

淬火温度820 ~870 ，水冷，回火温度550~650 ，出炉极冷。? S45C模具钢力学性能? 抗拉强度 σ_b (MPa) : 600 (61)? 屈服强度 σ_s (MPa) : 355 (36)? 伸长率 δ_5 (%) : 16? 断面收缩率 (%) : 40? 冲击功 A_{kv} (J) : 39? 冲击韧性值 k_{v2} (J/cm²) : 49 (5)? 硬度

: 未热处理, 229HB;退火钢, 197HB? S45C模具钢性能? 1、S45C是强度较高的一种中碳优质钢，因淬透性差，一般以正火状态使用，机械性能要求较高时，采用调质处理。?

2、冷变形塑性中等，退火和正火的切削加工性比调质的好。? S45C模具钢用途? 1、用于制造强度要求较高的零件，如齿轮、轴、活塞销等和受力不很大的机械加工件、锻件、冲压件和螺栓、螺母、管接。?

2、S45C广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥45#钢优越的机械性能，常将45#钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

1045 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等），渗碳或碳氮共渗钢，经850~950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火(约200)状态下使用，dan化钢经dan化处理(480~580)，直接使用，不再经淬火与回火处理，生产工艺根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸，钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制，钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体

组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物dan化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

我公司郑重承诺如有材料问题，经过检验确实属于材料本省的问题，我们解决办法一、退货并承担相应的损失。

二、更换并承担更换费用。

讲信誉，重合同。一次合作，永远是朋友！