



2??

3??

4????????????????????,????????????????

5??

6??

7??

适合输送在-50 —150 范围内的各种介质的保温保冷工程。http://www.zggdwms.com  
它广泛应用于城市集中供热、暖室、冷库、煤矿、石油港口、化工等行业的保温保冷工程。

优势特点：

1 降低工程造价。

据有关部门测算，双管制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%

2 热损耗低，节约能源。

其导热系数为： $\lambda = 0.013—0.03\text{kcal} / \text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{oc}$ ，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为 $0.2\text{kg} / \text{m}^2$ 。

3防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

由于发泡保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，据国外资料介绍，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。