

## 20NCD2结构钢线膨胀高精材料

产品名称	20NCD2结构钢线膨胀高精材料
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

20NCD2牌号：20NCD2标准：NF 特性及应用：20NCD2特种钢，法国NF合结钢化学成分：碳 C：0.18-0.23；硅 Si: 0.10-0.40 锰 Mn：0.70-0.90;磷 P： 0.030;硫 S： 0.025;铬 Cr：0.40-0.60 钼 Mo：0.15-0.30 镍 Ni：0.40-0.70 铜 Cu： 0.35;

20NCD218CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响：模数为15.25齿块渗碳淬火低温回火后，硬化层深度为550HV1分别为、、，强力喷丸前齿根表面为很小的压应力，分别为-22MPa、25MPa、-27MPa，强力喷丸后齿根表面压应力分别为、-722MPa、，强力喷丸后大大提高了齿根表面压应力，因为喷丸过程就是表层金属发生循环塑性变形的过程，并产生加工硬化的过程，从而提高表面硬度，同时强力喷丸使表面增加残余压应力，1.试验材料和试验方法：试验用18CrNiMo7-6钢采用电弧炉真空脱气冶炼，浇注成钢锭，经开坯、锻造拨长，正火加高温回火预先热处理，粗加工后先进行调质处理后，分别加工成模数为6和15.25两种3齿块，齿宽为100mm，进行渗碳淬火、低温回火，试样化学成分为（wt，%）：C0.19，Si0.32，Mn0.72，P0.010，S0.008，Cr1.62，Mo0.28，Ni1.51，H 2ppm，O 20ppm，其余为Fe。

上海威力金属集团有限公司工厂中有精密水射流切割机。是冷加工，因此在压型过程中不会产生热影响区，也不会改变其表面属性。退换货原则：材料出库后，7天内如有质量问题，未经生产的材料上海威力金属集团有限公司将换货处理!