

南充不结焦生物质颗粒燃料加工厂

产品名称	南充不结焦生物质颗粒燃料加工厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

产品详情

南充不结焦生物质颗粒燃料加工厂，生产生物颗粒燃料的模具的有效厚度对材料成型非常重要。模具太厚，材料成型时间长，颗粒密度比较大，挤压难度高；模具薄，易碎，颗粒密度比较小。挤出温度低，成品率高，但成型率低或成型性差。粗糙度也是环模质量的重要指标。在相同压缩比下，粗糙度值越大，木屑颗粒的挤压阻力越大，排出越困难，粗糙度过大也会影响颗粒表面质量。合适的粗糙度值应该在0.8到16之间。

压缩比是由原材料决定的，我们就拿几个简单的木材来说吧。杨木的压缩比为1:6，松木的压缩比为1:7，硬木的压缩比为1:5，碎屑的压缩比为1:5.5，玉米秸秆的压缩比为1:6.5。

从这些简单的数字来看，不同原料的压缩比是不同的。原料越硬，压缩比越小。原料越蓬松，压缩比越大，即原料越蓬松，越容易压制成型，越蓬松。

原料中含有较多的纤维，含纤维的材料容易成型，所以说一下杨木的压缩比：1：6。

