

# 日本NAK80进口模具钢

产品名称	日本NAK80进口模具钢
公司名称	苏州澳佳斯特殊钢材有限公司
价格	58.00/千克
规格参数	品牌:澳佳斯特钢 型号:NAK80 NAK80钢材:NAK80模具钢材
公司地址	苏州市百家巷8号厂房
联系电话	0512-65785093 13771996591

## 产品详情

苏州澳佳斯金属供应日本nak80进口模具钢【咨询电话0512-65785093】现货供应，nak80厂家直销，nak80圆棒，nak80板材，nak80模块，nak80批发，nak80零售，nak80简介，nak80用途，nak80优点，nak80硬度，nak80性能，nak80薄板，nak80厂家——nak80预硬镜面精密塑胶模具钢

nak80模具钢的特性：

(1)镜面研磨性能甚佳。

1 因施予特殊溶解及精炼，故杂质非常少。

2 组织致密。

(2)放电加工性能甚佳。

1 因其加工面致密且漂亮，故可能取代梨皮蚀花。

2 因加工面之硬度不会升高，故研磨加工较快且容易。

(3)焊接性能甚佳。

(4)不需要作热处理，可直接加工制造模具。

(5)原材硬度hrc37-44。

nak80模具钢的用途：

1. 使用在镜面抛光模具，电视机滤光板，化妆品盒。
2. 精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。

nak80模具钢的加工方式：

nak 80 具有较高的硬度，切削阻力比其它钢种大，建议使用工具如下：

高速钢：m2 (skh51)

超硬合金：p40

切削速度：切削条件决定于产量和制品精度之间的协调，如果要求精度时，则以\*20m / min以下的切削速度即能得到良好结果。

钻孔加工：钻孔加工时，所钻之孔径愈大，切削速度要愈小。

螺旋沟如果比标准小、长度短，将可降低工具断裂的危险性。

铣床加工：进给量以 0.06m / 1 刃为标准，如果进给量太大时，会降低工具寿命，应多加留意。

刨床加工之刨刀推荐如下：

超硬合金刨刀：如果工具后斜角约8° 前间隙角10° 以下，可得到较佳结果。

高速钢刨刀：如果工具后斜角约15° ~ 20° ，前间隙角10° 以下，可得到较佳结果。

#### 【nak80模具钢销售地区】

nak80 (大连 鞍山) nak80 (抚顺 吉林) nak80 (丹东 甘肃) nak80模具钢

nak80 (辽阳 国产) nak80 (进口 广东) nak80 (广州 萧山) nak80模具钢

nak80 (深圳 佛山) nak80 (陕西 西安) nak80 (湛江 河南) nak80模具钢

nak80 (河源 四川) nak80 (成都 营口) nak80 (重庆 黄岩) nak80模具钢

nak80 (清远 东莞) nak80 (安徽 蚌埠) nak80 (淮南 湖北) nak80模具钢

nak80 (黄山 宣城) nak80 (铜陵 山东) nak80 (济南 青岛) nak80模具钢

nak80 (淄博 烟台) nak80 (济宁 湖南) nak80 (日照 德州) nak80模具钢

nak80 (聊城 浙江) nak80 (杭州 宁波) nak80 (绍兴 嘉兴) nak80模具钢

nak80 (金华 贵州) nak80 (舟山 台州) nak80 (丽水 慈溪) nak80模具钢

nak80 (象山 温州) nak80 (江苏 南京) nak80 (无锡 徐州) nak80模具钢

nak80 (山西 常州) nak80 (苏州 南通) nak80 (淮安 萧山) nak80模具钢

nak80 (河北 扬州) nak80 (镇江 泰州) nak80 (宿迁 武进) nak80模具钢

nak80 (辽宁 沈阳) nak80

**【苏州澳佳斯特殊钢销售宣言：诚信服务，希望能与客户永久合作，携手共进！】**