

资阳不结焦生物质颗粒燃料加工厂

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 资阳不结焦生物质颗粒燃料加工厂 |
| 公司名称 | 都江堰市红文再生资源加工厂 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号 |
| 联系电话 | 15198011842 |

产品详情

资阳不结焦生物质颗粒燃料加工厂，生产生物质颗粒燃料的环模怎么配，生物质木屑颗粒机压制不出颗粒的原因大致如下：

- 1、选取环模的压缩比，与原料有很大关系，原料的不同所配的环模压缩比不配套时，也有压不出颗粒的情况。
- 2、压辊的间隙调整不合理，过大或者过小都会有压制不出颗粒的现象存在
- 3、环模的孔堵死，此种情况一般出现在上次生产结束后未添加油料物时产生
- 4、颗粒设备功率太小，下料太快时容易发生堵死，也将不出料
- 5、环模或者压辊磨损严重，需要更换